



BRAMARK **AX3**

MACCHINA AUTOMATICA PER LA SEGNATURA DI LINEE GUIDA
AUTOMATIC MACHINE FOR MARKING GUIDELINES

MACCHINA AUTOMATICA PER LA SEGNATURA DI LINEE GUIDA



AUTOMATIC MACHINE FOR MARKING GUIDELINES

Macchina automatica progettata per la segnatura di linee guida su pelle, materiali sintetici e tessuti, eliminando l'utilizzo manuale delle tradizionali dime o sagome in cartoncino.

Una volta caricati o inviati al sistema i file digitali dei componenti da lavorare, la macchina riconosce automaticamente le diverse sagome attraverso una telecamera industriale ad alta precisione e individua le aree sulle quali eseguire la segnatura.

La marcatura viene realizzata mediante il movimento coordinato di due assi, sui quali sono installate due valvole di erogazione dell'inchiostro. Questa configurazione consente di raggiungere un'elevata velocità operativa e una produttività particolarmente elevata.

Il sistema permette di programmare differenti tipologie di linea in funzione della lavorazione e del materiale utilizzato, ad esempio:

- Linea continua;
- Linea tratteggiata;
- Marcatura più o meno intensa;
- Differenti parametri di erogazione in funzione del materiale da segnare.

La macchina è inoltre dotata di un sistema di visione autocentrante, in grado di rilevare automaticamente la posizione reale dei componenti e compensare eventuali imprecisioni nel loro posizionamento da parte dell'operatore.

Questa tecnologia riduce sensibilmente la necessità di allineamento manuale dei pezzi, aumentando la precisione e la ripetibilità del processo.

Automatic machine designed for marking guidelines on leather, synthetic materials, and fabrics, eliminating the need for the manual use of traditional cardboard templates or patterns.

Once the digital files of the components to be processed have been loaded or sent to the system, the machine automatically recognizes the different shapes through a high-precision industrial camera and identifies the areas where the marking must be carried out.

The marking process is performed through the coordinated movement of two axes, equipped with two ink dispensing valves. This configuration ensures high operating speed and particularly high productivity.

The system allows different types of lines to be programmed according to the application and the material being processed, for example:

- Continuous line;
- Dashed line;
- Lighter or heavier marking;
- Different dispensing parameters depending on the material to be marked.

The machine is also equipped with a self-centering vision system, capable of automatically detecting the actual position of the components and compensating for any inaccuracies in their placement by the operator.

This technology significantly reduces the need for manual alignment of the parts, increasing process accuracy and repeatability.





CAMPI DI APPLICAZIONE APPLICATION AREAS

La macchina può essere impiegata in numerosi settori produttivi, tra cui:

- Industria calzaturiera;
- Pelletteria;
- Confezione e abbigliamento;
- Lavorazione di materiali sintetici e tessili;
- Tutti i processi produttivi nei quali sia necessaria una segnatura precisa e automatizzata dei componenti.

The machine can be used in a wide range of manufacturing sectors, including:

- footwear industry;
- leather goods;
- clothing and garment manufacturing;
- processing of synthetic and textile materials;
- all production processes requiring precise and automated marking of components.

INCHIOSTRI UTILIZZABILI SUITABLE INKS

Il sistema può lavorare con differenti tipologie di inchiostro, tra cui:

- Inchiostri UV: invisibili all'occhio umano in condizioni normali e visualizzabili mediante apposita illuminazione UV.
- Inchiostri termosensibili: inchiostri temporanei che scompaiono mediante l'applicazione di una fonte di calore, generalmente a temperature superiori a 60 °C.

The system can work with different types of ink, including:

- UV Inks: invisible to the human eye under normal conditions and visible under dedicated UV lighting.
- Heat-Sensitive Inks: Temporary inks that disappear when exposed to a heat source, generally at temperatures above 60 °C

Nome / Name	Sistema per la segnatura di linee guida su pellami / Drawing Machine For Leather Marking
Modello / Model	BRAMARK AX3
Dimensioni area di lavoro (mm) / Working area dimensions (mm)	1180 x 880
Tensione di funzionamento (V) / Operating voltage (V)	AC 220 V
Potenza nominale (Kw) / Rated power (Kw)	3 - 6 kw
Peso (Kg) / Weight (Kg)	1250 kg
Tipologia d'inchiostro / Ink type	Inchiostro fluorescente, inchiostro ad alta temperatura, inchiostro cancellabile / Fluorescent ink, heat-sensitive ink, erasable ink. Marking
Colore dell'inchiostro / Ink color	Blu fluorescente, rosso fluorescente, bianco cancellabile, blu e bianco termosensibili / Fluorescent blue, fluorescent red, erasable white, heat-sensitive blue, and heat-sensitive white.
Ambiente di lavoro / Air pressure	Temperatura 10° - 45°, umidità 30% - 65% / Temperature: 10°C-45°C, Humidity: 30%-65%

PRINCIPALI VANTAGGI ADVANTAGES

- Notevole riduzione dei costi di manodopera, grazie all'automazione delle operazioni di segnatura.
 - Eliminazione delle tradizionali dime in cartoncino e delle relative operazioni manuali.
 - Elevata produttività, grazie al sistema di movimentazione a due assi e alle due valvole di erogazione.
 - Maggiore precisione e ripetibilità della segnatura.
 - Migliore qualità nelle successive fasi di assemblaggio, grazie a linee guida precise e uniformi.
 - Riduzione degli errori di posizionamento attraverso il sistema di visione autocentrante.
 - Maggiore efficienza del processo produttivo e riduzione dei tempi di lavorazione.
 - Assistenza e diagnostica da remoto, per una più rapida individuazione e risoluzione di eventuali problematiche tecniche.
-
- *Significant reduction in labor costs, thanks to the automation of marking operations.*
 - *Elimination of traditional cardboard templates and the related manual operations.*
 - *High productivity, thanks to the two-axis motion system and dual dispensing valves.*
 - *Greater marking accuracy and repeatability.*
 - *Improved quality in subsequent assembly stages, thanks to precise and consistent guidelines.*
 - *Reduced positioning errors through the self-centering vision system.*
 - *Greater production process efficiency and reduced processing times.*
 - *Remote assistance and diagnostics, enabling faster identification and resolution of any technical issues.*

