

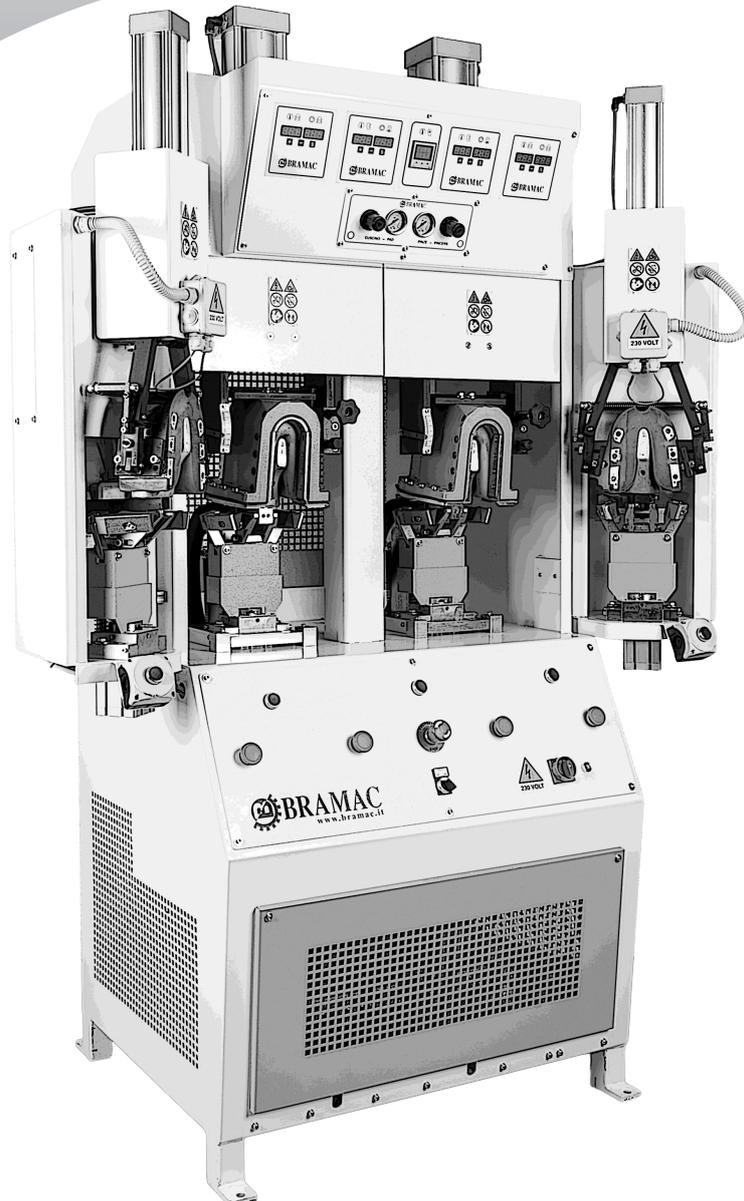
BRAMAC[®] S.r.l.
MACCHINE PER L'INDUSTRIA DELLA CALZATURA

MANUALE D'USO
USER'S MANUAL

CATALOGO RICAMBI
SPARE PARTS LIST

GARBASPERONI
BACKPART MOULDING
MACHINE

BR-1296-R-CG



www.bramac.it

La ristampa, la riproduzione e la traduzione, anche di singoli passi, di manuali di istruzioni o cataloghi ricambi della Bramac srl sono consentite solo previa nostra autorizzazione e con indicazione della fonte.



Via Alpi 149, 151, 153
63812 Montegranaro (FM) ITALIA
Tel. +39 0734 890103
Fax +39 0734 890154
e-mail: bramac@bramac.it
www.bramac.it

Indice

Capitolo	Titolo	Pagina
	Premessa	3
	Garanzia	3
1	Sicurezza	4
2	Utilizzo conforme alla destinazione d'uso	5
3	Specifiche tecniche	6
4	Movimentazione della macchina	7
5	Smaltimento della macchina	7
6	Organi di comando	8
7	Installazione e prima messa in esercizio	11
7.01	Regolazione temperatura riattivatore	12
7.02	Regolazione tempo di preformatura	12
7.03	Regolazione tempo di riattivazione	12
8	Utilizzo della macchina	13
9	Regolazioni	15
9.01	Regolazione profondità di formatura	15
9.02	Regolazione pressione laterale del teflon	16
9.03	Regolazione temperatura della formella	17
9.04	Regolazione pressione contrasto posteriore teflon	17
10	Cura e manutenzione	18
11	Catalogo Ricambi	20

Premessa

Con l'acquisto della macchina viene fornita una copia del presente manuale istruzioni. Ulteriori copie devono essere acquistate tenendo presente che queste non conterranno alcun documento di certificazione.

Abbiate particolare cura del vostro manuale, che è da considerare come un vero e proprio componente della macchina stessa. BRAMAC S.r.l. si riserva il diritto di modifiche ed aggiornamenti della macchina e del manuale senza alcun preavviso.

Garanzia

Le nostre macchine sono coperte da garanzia su tutte le parti meccaniche e pneumatiche ad esclusione di parti di normale usura (Es.: stampi in gomma caldi e freddi, guarnizioni, etc.) e parti elettriche (Es.: fusibili, microinterruttori, timer, termoregolatori, schede elettroniche, etc.).

La garanzia decade in seguito a:

- Cattivo o errato uso della macchina;
- Uso diverso da quello previsto;
- Sostituzioni di parti con ricambi non originali BRAMAC.
- Danneggiamento di parti in seguito ad uso di ricambi non originali BRAMAC.

Eventuali parti non originali montati da terzi sulla macchina faranno immediatamente decadere la garanzia.

Non è previsto alcun rimborso riguardante lavori effettuati sulla macchina senza la preventiva autorizzazione della BRAMAC.



La garanzia esclude la responsabilita' per mancati ricavi e/o perdite di produzione. Non sono considerate richieste di risarcimento danni.

1 Sicurezza

Misure adottate

Il posizionamento della tomaia avviene con entrambe le mani sulla formella. Le pinze di bloccaggio tomaia si chiudono con un comando a pedale mentre le mani sono ancora impegnate. La discesa della campana di garbatura è comandata bimanualmente senza alcun pericolo di schiacciamento.

Manutenzione

Una regolare manutenzione, ispezioni visive di tubi, raccordi, cavi e strumenti, lubrificazione di parti mobili etc., allontanano eventuali rischi di pericolo.

Segnalazioni

Sono chiaramente indicate dagli appositi segnali le zone riscaldate (circa 140°). Si consiglia l'uso di guanti protettivi.

Rumore

L'emissione acustica è trascurabile in quanto notevolmente inferiore a 70 dB.

Pericolo Alta Tensione



2 Utilizzo conforme alla destinazione d'uso

Le macchine BR-1296-R-CG eseguono la riattivazione e la garbatura del contrafforte su tomaia.

Il comando di bloccaggio della tomaia è a pedale, mentre la discesa del cuscino freddo e del cuscino caldo sono a comando bimanuale.

L'impianto elettrico è conforme alle norme EN 60204-1.

La macchina è stata progettata e costruita in conformità alla direttiva macchine 89/392.

Le macchine BR-1296-R-CG non possono essere utilizzate da più di un operatore contemporaneamente e solo per l'uso previsto da questo manuale.

I danni prodotti dall'uso erraneo o improprio della macchina non sono da imputare al costruttore.

Uso e manutenzione devono essere effettuate da persone competenti o che comunque abbiano esperienza professionale su macchine analoghe.



3 Specifiche tecniche

SPECIFICHE TECNICHE	
Dimensioni LxPxH	cm 142x87x200
Dimensioni in cassa LxPxH	cm 157x102x220
Peso netto	Kg 540
Potenza elettrica assorbita	kW 2.2
Pressione d'esercizio	min 6 bar – Max 7 bar
Produzione giornaliera	1000 paia / 8 ore
GRASSO	
Q8 – Rembrandt EP 2	Mobil – Mobilplex 47
Esso – Beacon 2	Shell – Alvania grease R2
SPECIFICHE TECNICHE PER UN GRUPPO REFRIGERANTE	
Potenza compressore	1 Hp
Tipo gas refrigerante	R 404 A
Quantità gas refrigerante	750 gr
Resa frigorifera	575 Frigorie / h – 2285 B.T.U. / h 575 Frigorie / hs – 2285 B.T.U. / hs

4 Movimentazione della macchina

La macchina è a struttura portante e può essere movimentata con i sistemi tradizionali di sollevamento e trasporto.

La macchina pesa 540 Kg.

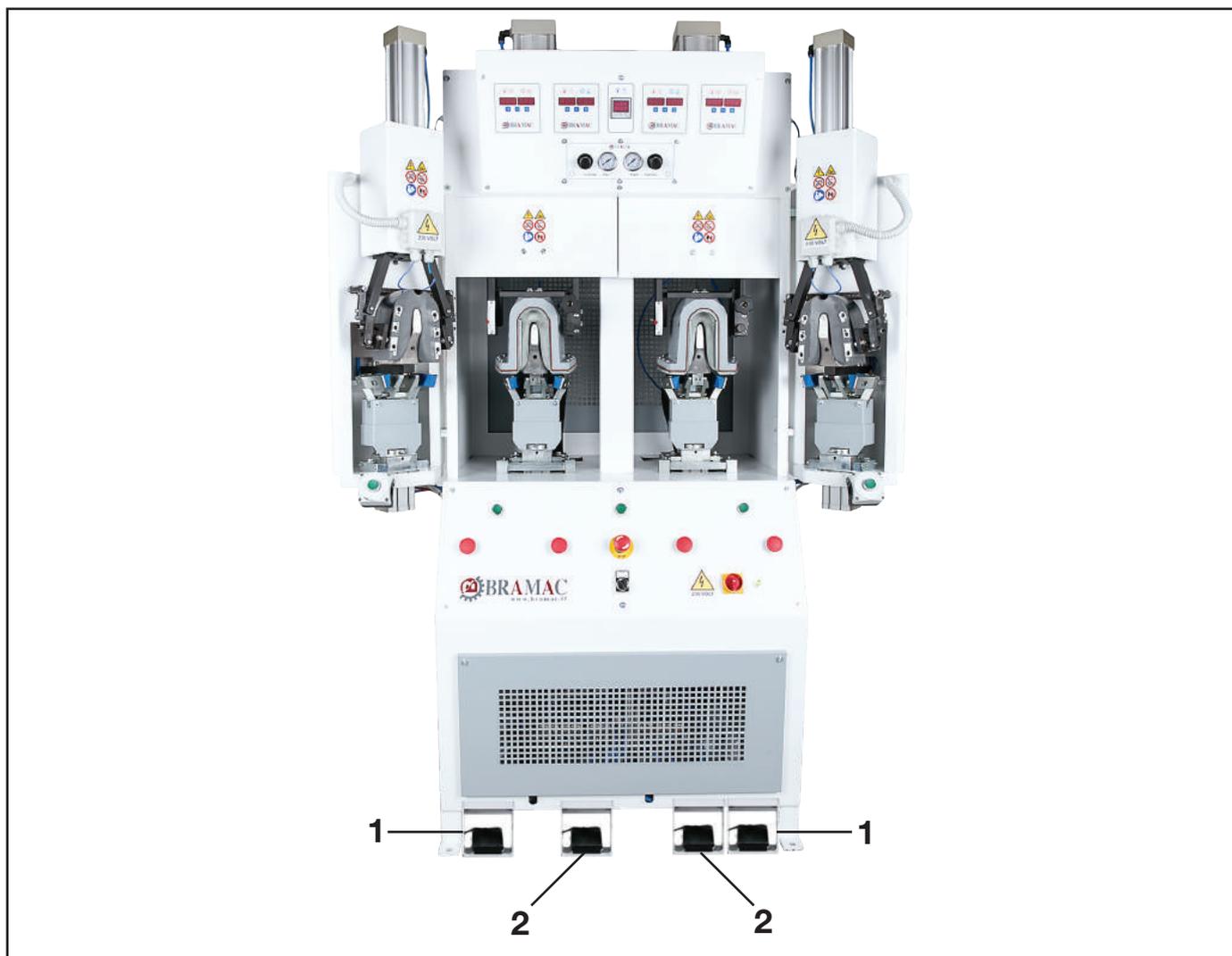
Sulla macchina sono indicati i punti di inforcamento. Se imballate in gabbie o casse, queste riporteranno il peso lordo dell'imballaggio che può essere circa il 50% in più della macchina stessa e che dovrà prevedere quindi idonei mezzi di sollevamento.

Liberare la macchina con cura dall'imballaggio ed ubicarla tenendo conto degli spazi di rispetto. Collocarla su pavimenti piani e livellati curandone la stabilità verticale. Se collocata a parete, tutti i lati della macchina devono essere facilmente accessibili.

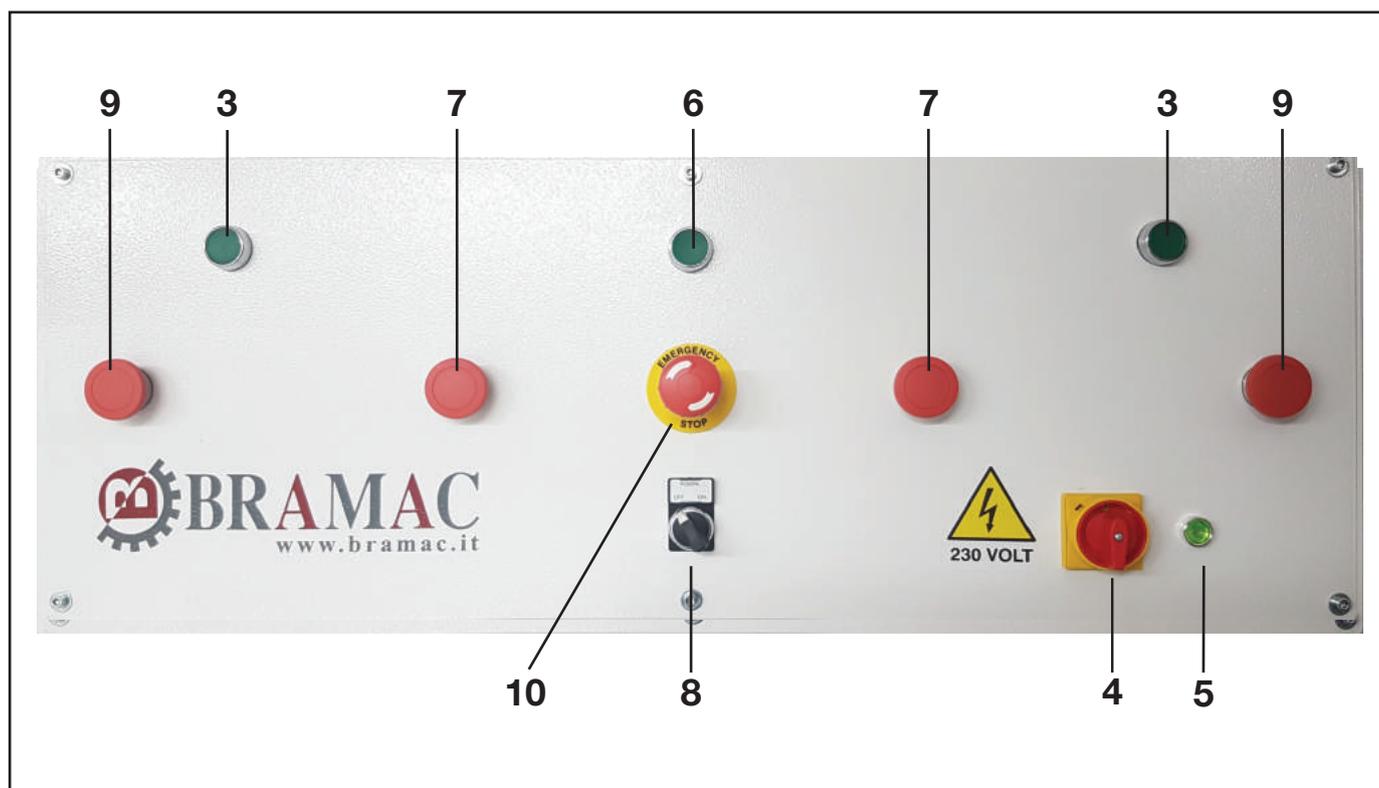
5 Smaltimento della macchina

Per la messa fuori servizio della macchina e/o nella sua rottamazione lo smaltimento delle varie parti è soggetto alle normative antinquinamento vigenti sui rifiuti speciali a salvaguardia dell'ambiente.

6 Organi di comando



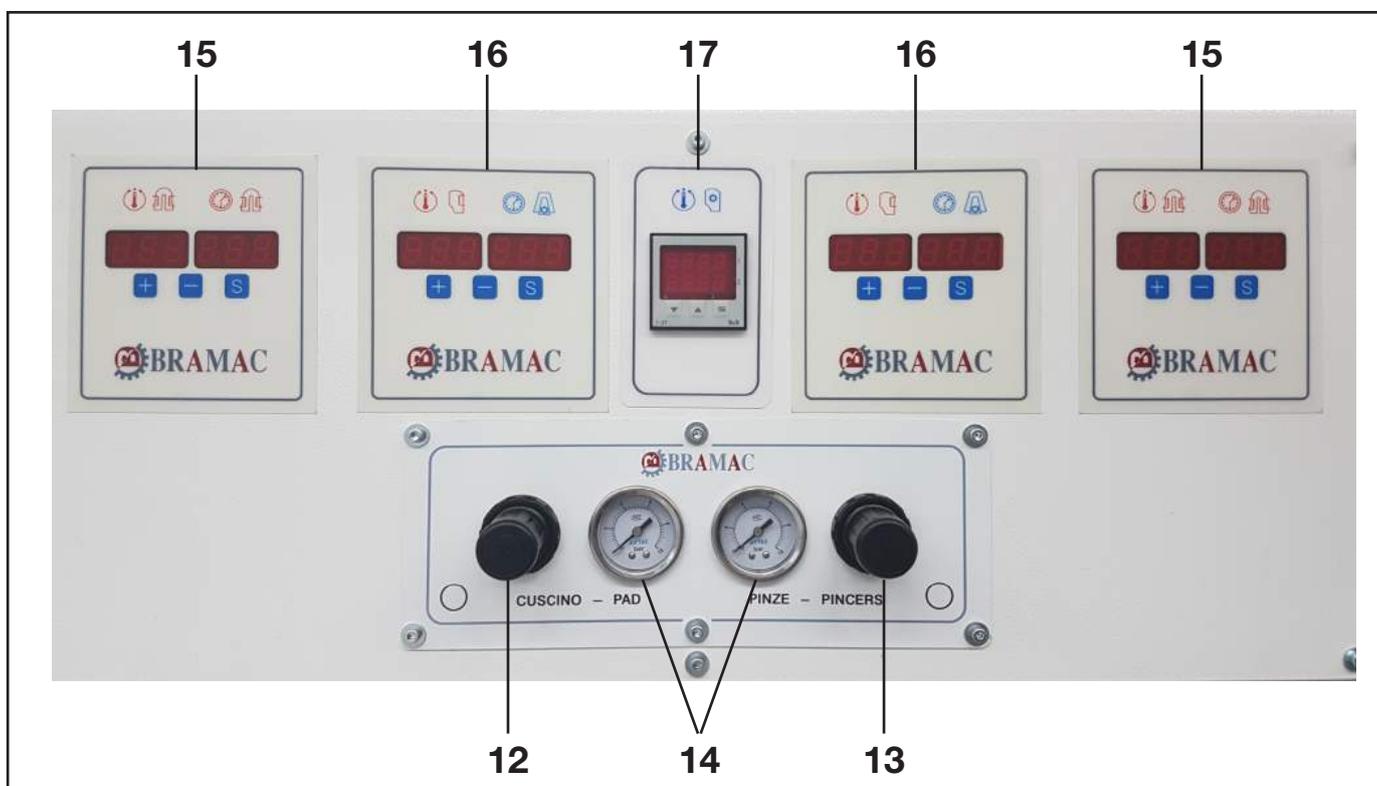
n°	Descrizione	Codice
1	Pedale bloccaggio tomaia stazione calda	BR-BEP
2	Pedale bloccaggio tomaia stazione fredda	BR-BEP



n°	Descrizione	Codice
3	Pulsante ciclo laterale	BR-BEP1
4	Interruttore generale	BR-0003071
5	Lampada spia	BR-1013071
6	Pulsante ciclo centrale	BR-BEP1
7	Pulsante arresto ciclo freddo	BR-BEP4
8	Interruttore frigorifero	BR-1103071
9	Pulsante arresto ciclo caldo	BR-BEP4
10	Emergenza macchina	BR-BEP3
	Contatto NO per pulsante	BR-BEPF1
	Contatto NC per pulsante	BR-BEPF2



n°	Descrizione	Codice
11	Pulsante ciclo di riattivazione	BR-BEP1



n°	Descrizione	Codice
12	Regolatore pressione gonfiaggio	BR-BPR
13	Regolatore pressione tiraggio	BR-BPR
14	Manometro	BR-BPM
15	Scheda riattivatore	BR-BES2
16	Scheda garbatura	BR-BES1
17	Termostato	BR-BTF1

7 Installazione e prima messa in esercizio

Controlli preliminari

- Verificare attentamente che la macchina sia integra in ogni sua parte e che non abbia subito danni durante le operazioni di trasporto e/o movimentazione;
- Verificare che l'interruttore generale sia in posizione "0" e che non siano presenti oggetti estranei eventualmente appoggiati (pinze, chiavi, etc.);
- Verificare che la tensione di alimentazione indicata sulla targa corrisponda alla Vs. rete elettrica che dovrà essere protetta da un interruttore differenziale magneto-termico;
- Usare spine a norme CE.

Collegamento a fonti di energia

La macchina è fornita di un cavo di alimentazione elettrica di circa 4 m le cui caratteristiche sono riportate sullo schema elettrico.

La connessione all'impianto pneumatico deve prevedere tubi con portate non inferiori a 20 bar. Usare possibilmente aria priva di condensa.



Quando giunge a destinazione la macchina e' pronta all'uso, approntata con le regolazioni e/o le attrezzature pattuite con il cliente: Bramac e' disponibile sempre e comunque per ogni chiarimento.

7.01 Regolazione tempo di riattivazione (display B)

Premere due volte consecutive il tasto **S** sulla scheda della stazione corrispondente.

Agire sui tasti + o – per aumentare o diminuire il tempo di riattivazione.

Il nuovo valore impostato viene memorizzato dopo pochi secondi;

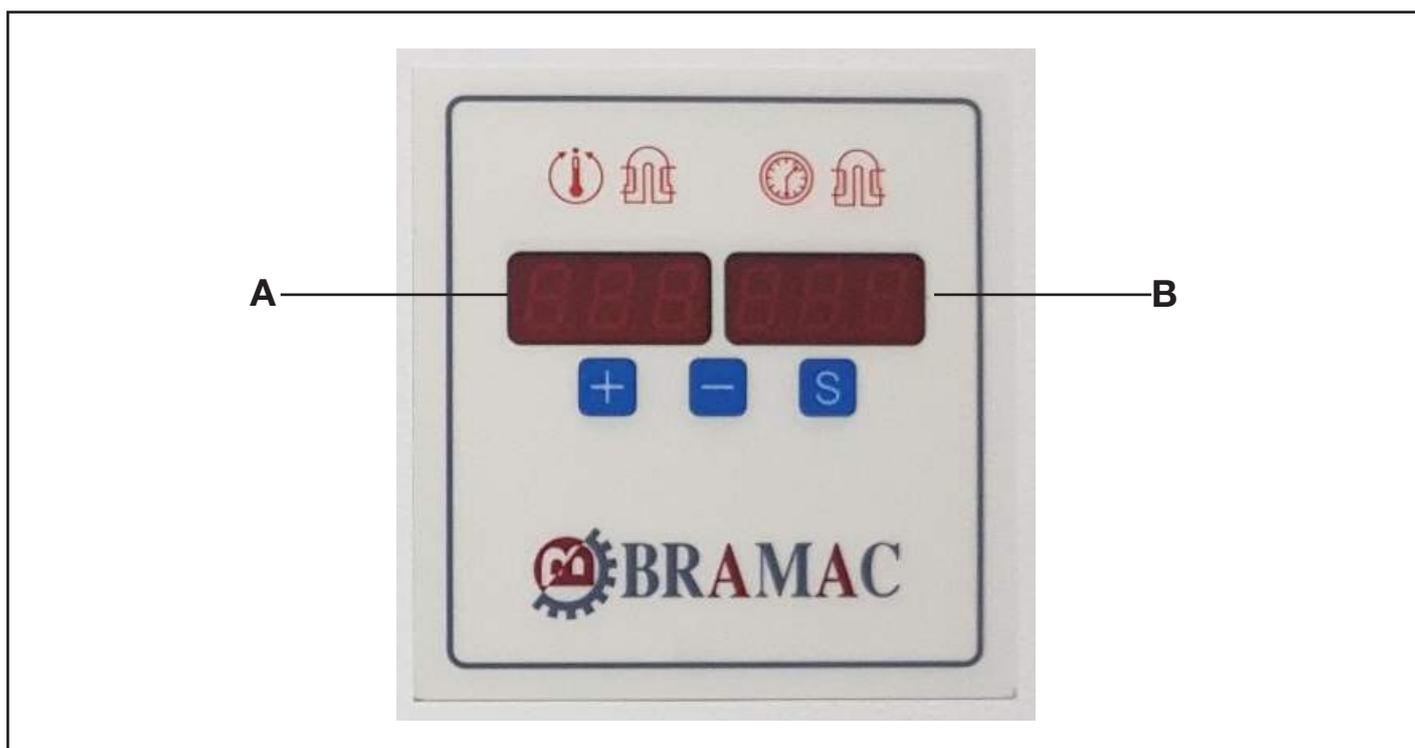
7.02 Regolazione temperatura attivatore (display A)

Premere una volta il tasto **S** sulla scheda della stazione corrispondente.

Agire sui tasti + o – per aumentare o diminuire la temperatura dell'attivatore.

Il nuovo valore impostato viene memorizzato dopo pochi secondi;

Non superare la temperatura di 130°C per non causare danni al cuscino o ridurne la durata;



per migliorare la durata del cuscino è bene regolare la temperatura più bassa possibile e comunque non superare i 130°C. Durante periodi di sosta prolungata a macchina accesa, si consiglia di agire sul pannello di controllo per abbassare la temperatura del cuscino di 20-30°C.

7.03 Regolazione tempo di garbatura a freddo (display D)

Premere due volte consecutive il tasto **S** sulla scheda della stazione corrispondente.

Agire sui tasti + o – per aumentare o diminuire il tempo di garbatura.

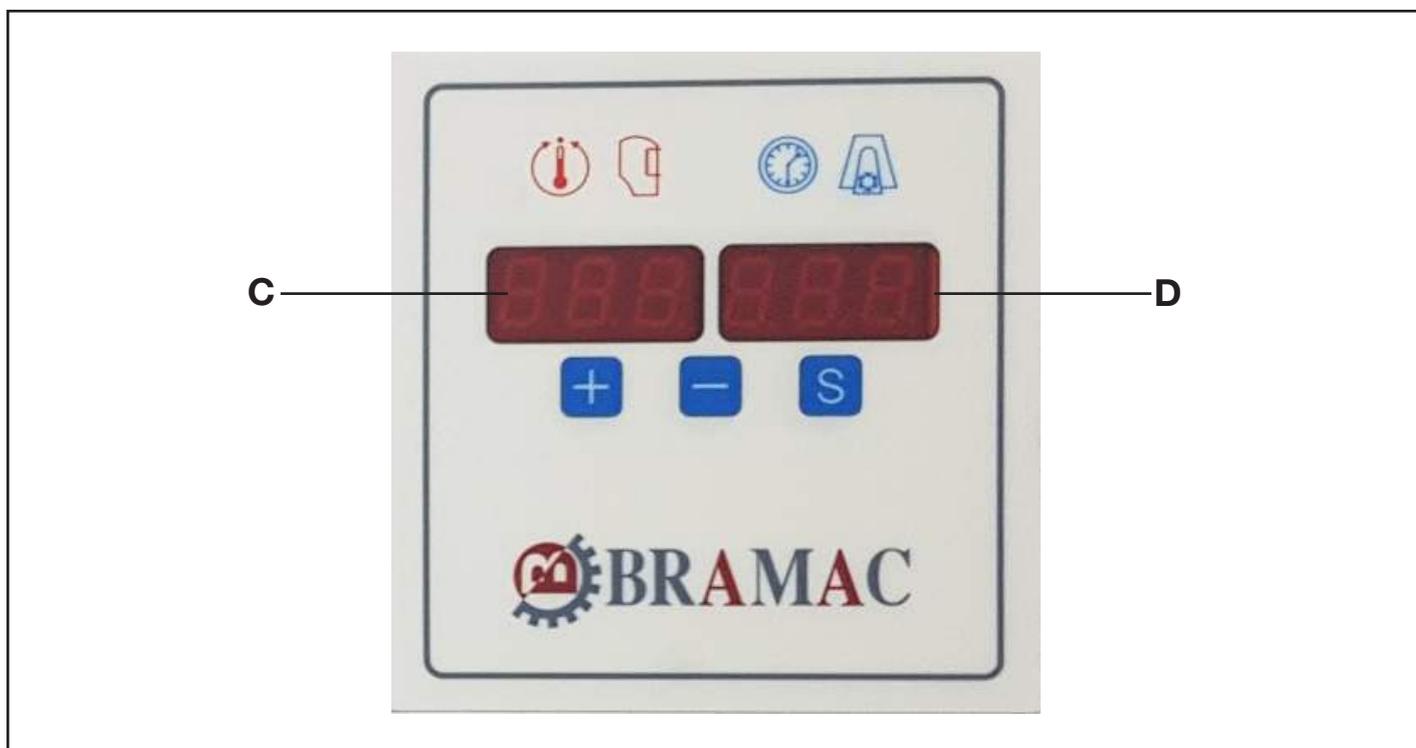
Il nuovo valore impostato viene memorizzato dopo pochi secondi;

7.04 Regolazione temperatura forma calda (display C)

Premere una volta il tasto **S** sulla scheda della stazione corrispondente.

Agire sui tasti + o – per aumentare o diminuire la temperatura della formella.

Il nuovo valore impostato viene memorizzato dopo pochi secondi;



8 Utilizzo della macchina

8.01 Ciclo di riattivazione

- Posizionare la tomaia sulla formella calda ed entro le pinze.

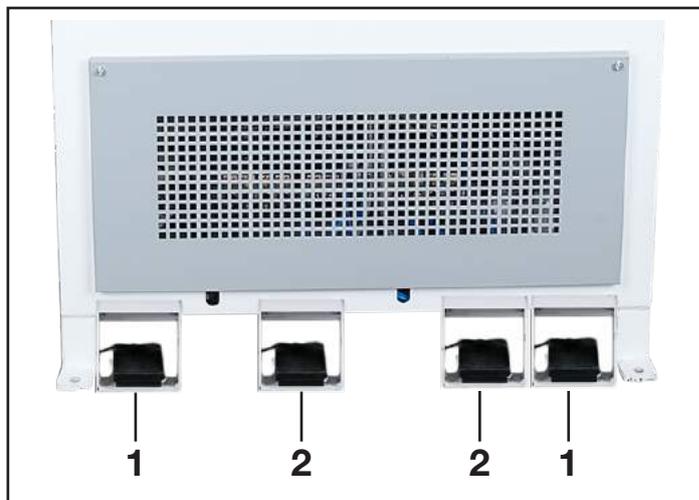


Durante la fase di caricamento della tomaia tenere entrambe le mani distanti sotto il livello delle pinze mantenendo la tomaia in tensione.

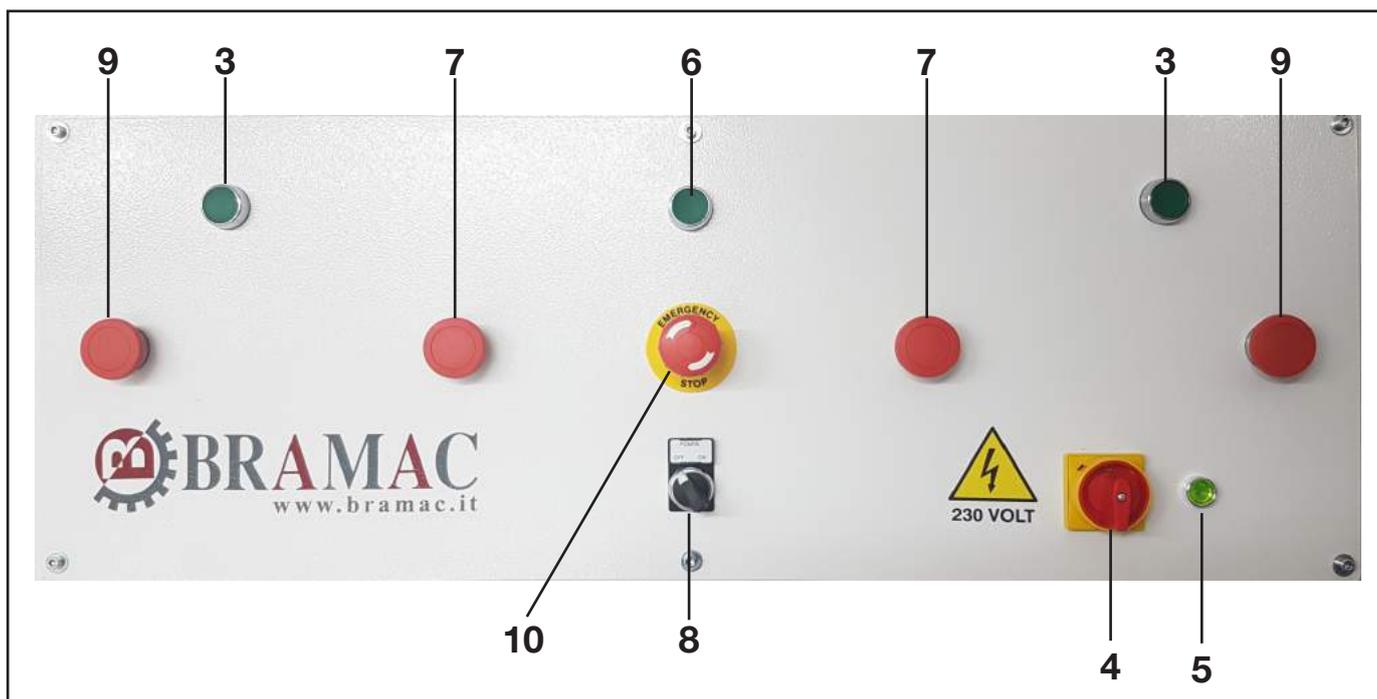
- Premere il pedale **1**: le pinze si chiudono e mettono la tomaia in tensione.



Per riposizionare la tomaia è sufficiente rilasciare il pedale.



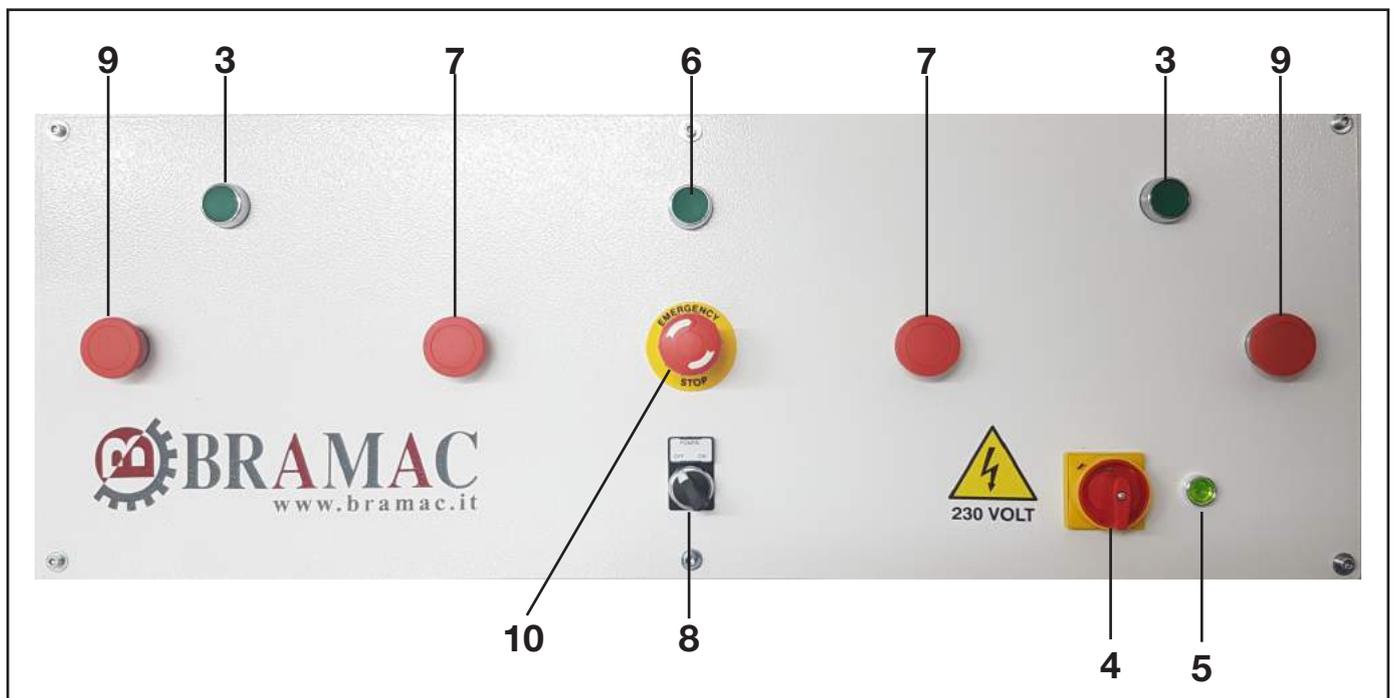
- Tenendo premuto il pedale **1**, premere contemporaneamente i pulsanti **3** e **11**.



Si avvia il ciclo di riattivazione del contrafforte su tomaia con le seguenti operazioni:

- Discesa cuscino di riattivazione;
- Chiusura del cuscino e riattivazione del contrafforte su tomaia;
- Ritorno del cuscino in posizione di partenza e rilascio della tomaia dopo il tempo prefissato dal temporizzatore.

Pressando il pulsante di arresto ciclo caldo **9** o l'emergenza macchina **10**, l'operazione automatica viene interrotta ed il ciclo ritorna in posizione di partenza.

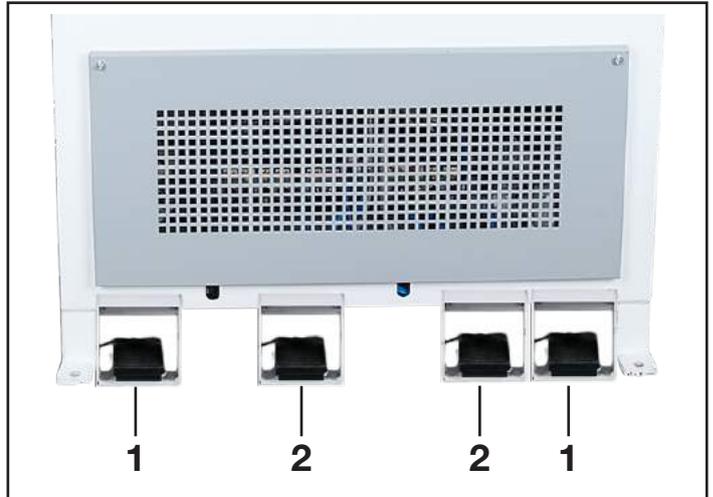


8.02 Ciclo di garbatura a freddo

- Premere il pedale **2** : le pinze si chiudono e trattengono la tomaia.

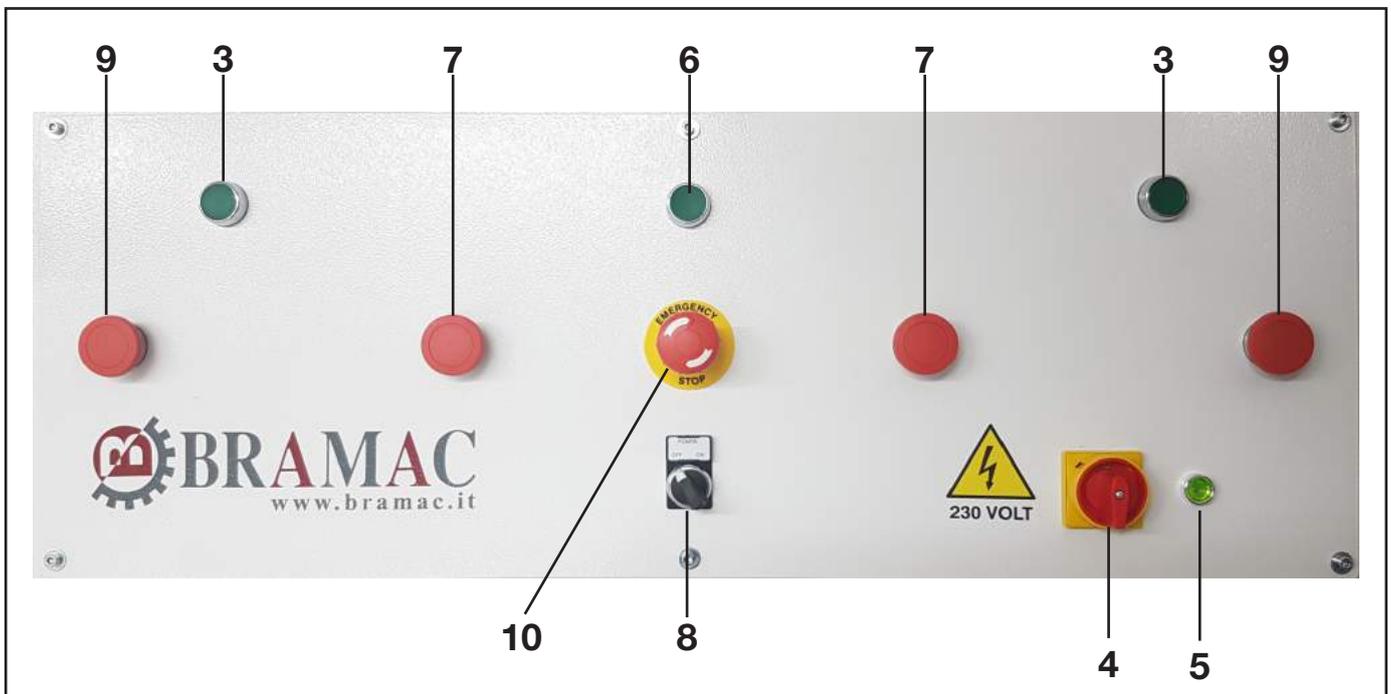


Per correggere la posizione della tomaia è sufficiente rilasciare il pedale **2**.



- Tenendo premuto il pedale **2** e premendo contemporaneamente i pulsanti **3** e **6**, ha inizio il ciclo di garbatura del contrafforte su tomaia con le seguenti operazioni:

- Ribaltamento della formella;
- Discesa campana gonfiabile;
- Ritorno della formella in posizione di partenza e rilascio della tomaia dopo il tempo prefissato dal timer.

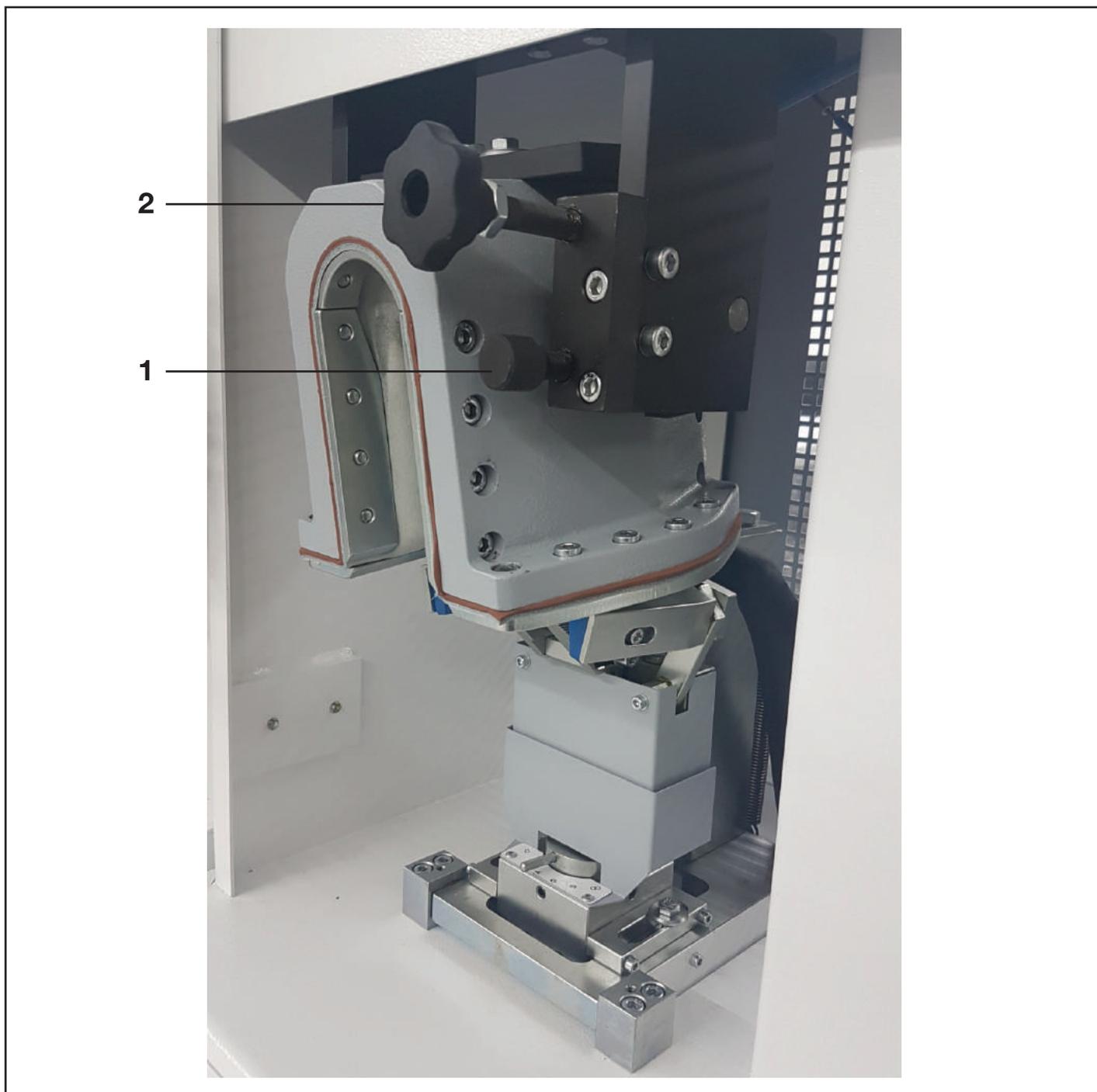


- Pressando il pulsante di arresto ciclo freddo **7** o l'emergenza macchina **10** il ciclo automatico viene interrotto e la macchina ritorna in posizione di partenza.
- Rilasciando i pulsanti ciclo **3** e **6** prima che la formella abbia raggiunto il cuscino, il piantone ritorna in posizione di partenza.

9 Regolazioni

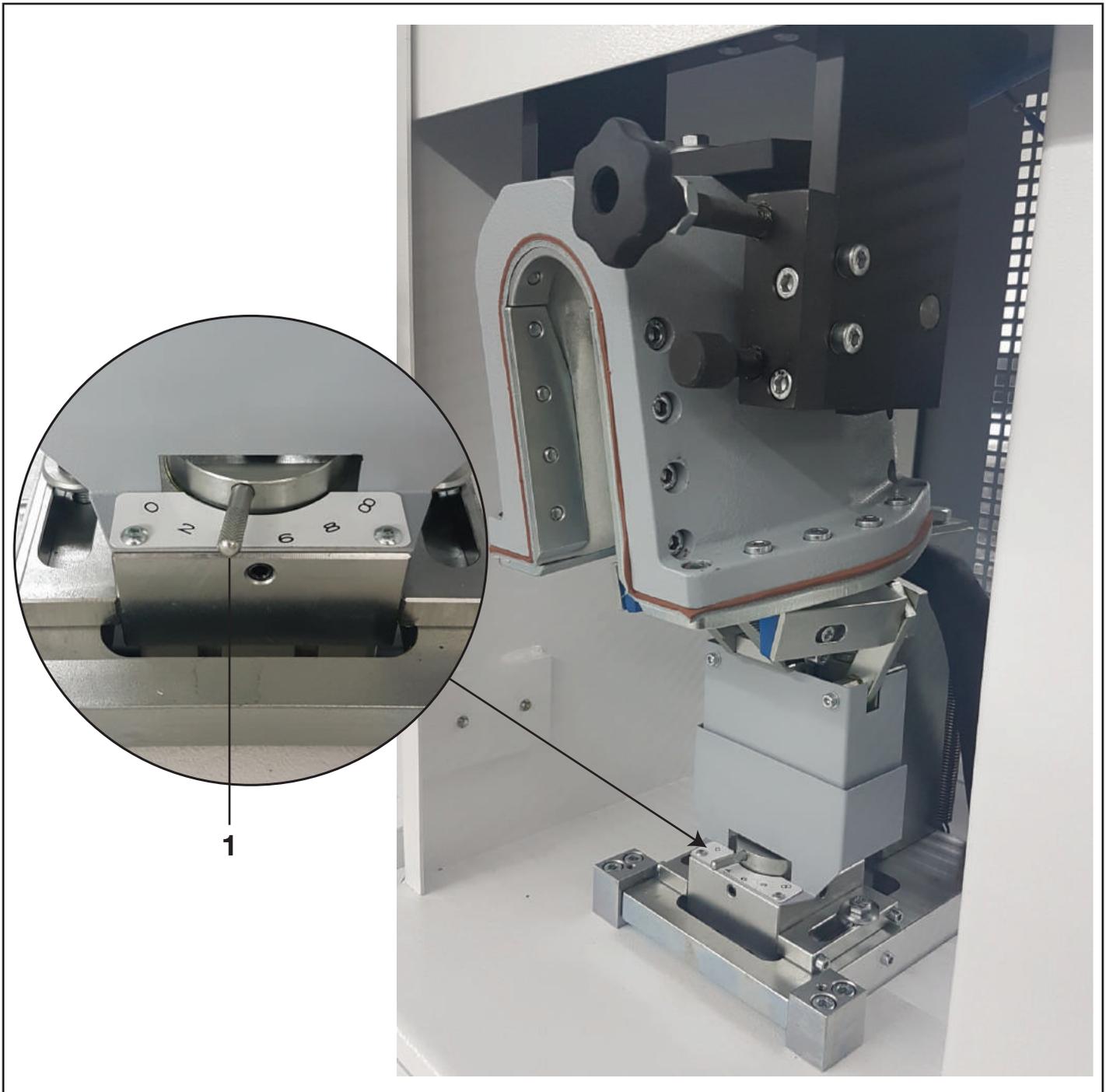
9.01 Regolazione inclinazione della campana

- Allentare la vite **1**.
- Girare la mapola **2** in senso antiorario per inclinare la campana verso il basso.
- Girare la mapola **2** in senso orario per inclinare la campana verso l'alto.
- Stringere la vite **1** per fissare la regolazione effettuata.



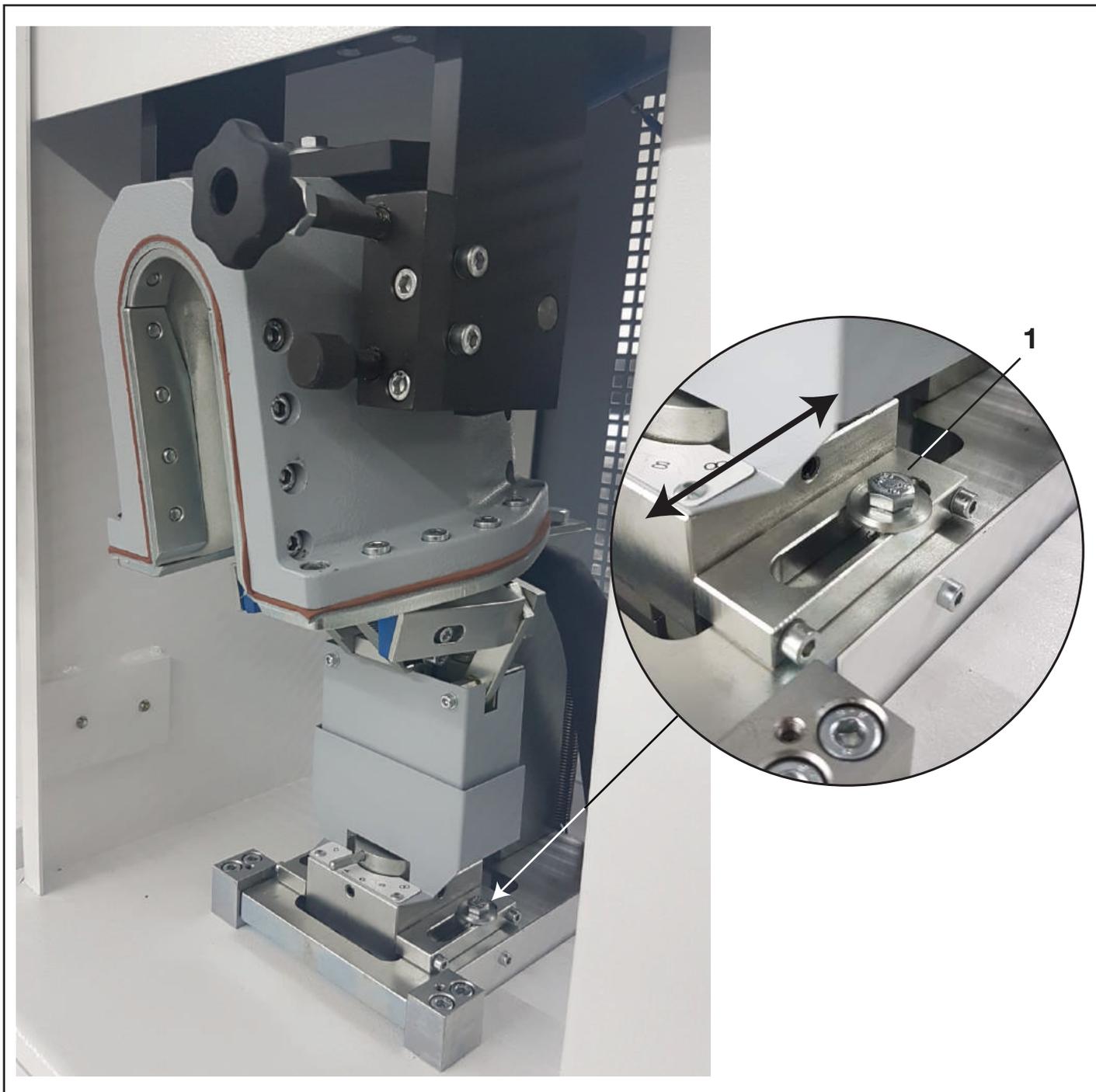
9.02 Regolazione tiraggio delle pinze

- Girare la leva **1** per impostare il tiraggio delle pinze.
- Più è alto il valore indicato dalla scala numerata, più alto è il tiraggio delle pinze.



9.03 Regolazione posizione del gruppo pinze

- Allentare il dado **1**.
- Muovere il gruppo pinze avanti o indietro fino alla posizione desiderata.
- Stringere il dado **1** per fissare la posizione longitudinale del gruppo pinze.



9.04 Regolazione pressione gonfiaggio delle campane

Per regolare pressione del gonfiaggio delle campane, agire sul termostato **1**.



9.05 Regolazione pressione tiraggio delle pinze

Per regolare la pressione del tiraggio delle pinze, agire sul regolatore **2**.



9.06 Regolazione temperatura della formella fredda

Per regolare temperatura della formella fredda, agire sul termostato **3**.



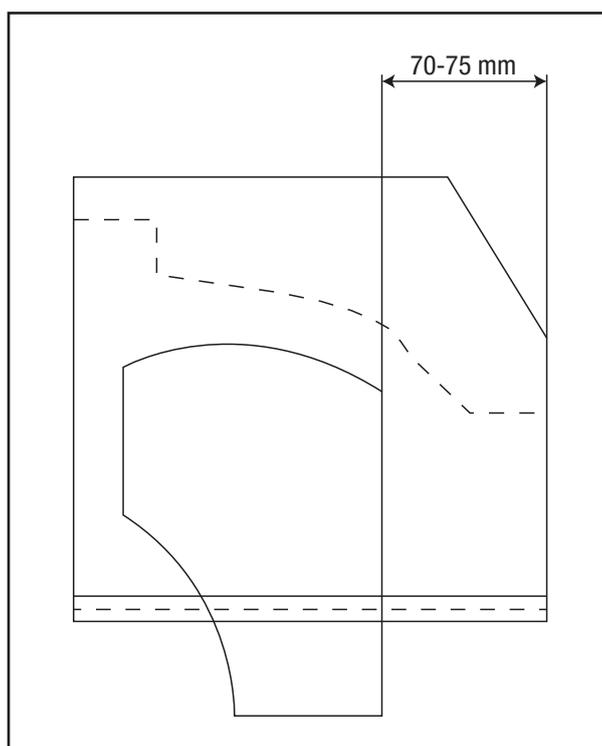
9.07 Montaggio di forme e cuscini diversi dall'originale - Regolazioni

Ad ogni cambio di lavorazione dovuto a tomaie, cuscini e/o formelle diversi dall'originale, ripristinare le regolazioni visionando la garbatura delle nuove tomaie al fine di ottenere i migliori risultati.

ATTENZIONE

Al fine di garantire una migliore durata del cuscino gonfiabile, durante le operazioni di regolazione della posizione della formella rispetto al cuscino gonfiabile verificare che la distanza tra filo posteriore della formella e filo posteriore della campana non sia inferiore a **70-75mm** (vedere figura a destra).

Nel caso in cui questa condizione non venga rispettata, la ditta costruttrice declina ogni responsabilità legata a rotture o usura della pelle e della gomma dei cuscini gonfiabili.



10 Cura e manutenzione

Fine lavoro - Resettaggio e manutenzione ordinaria

A lavoro terminato (fine giornata o fine turno) riportare l'interruttore generale in posizione "0" (zero), quindi isolare la macchina dall'impianto pneumatico. Rimuovere eventuale materiale estraneo dalla macchina.



PRIMA DI EFFETTUARE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE, SCOLLEGARE LA MACCHINA DALLE FONTI DI ENERGIA ELETTRICA E PNEUMATICA.

- Evitare che sporco, collante, etc. si depositino sulla macchina.
- Eliminare periodicamente la condensa dal gruppo filtro-riduttore tramite la valvolina situata nella parte inferiore dello stesso.
- Controllare settimanalmente il livello del liquido refrigerante del gruppo frigorifero attraverso l'apposito indice: se necessario ripristinare il livello tramite il bocchettone di carico. Il liquido refrigerante va sostituito ogni due anni.

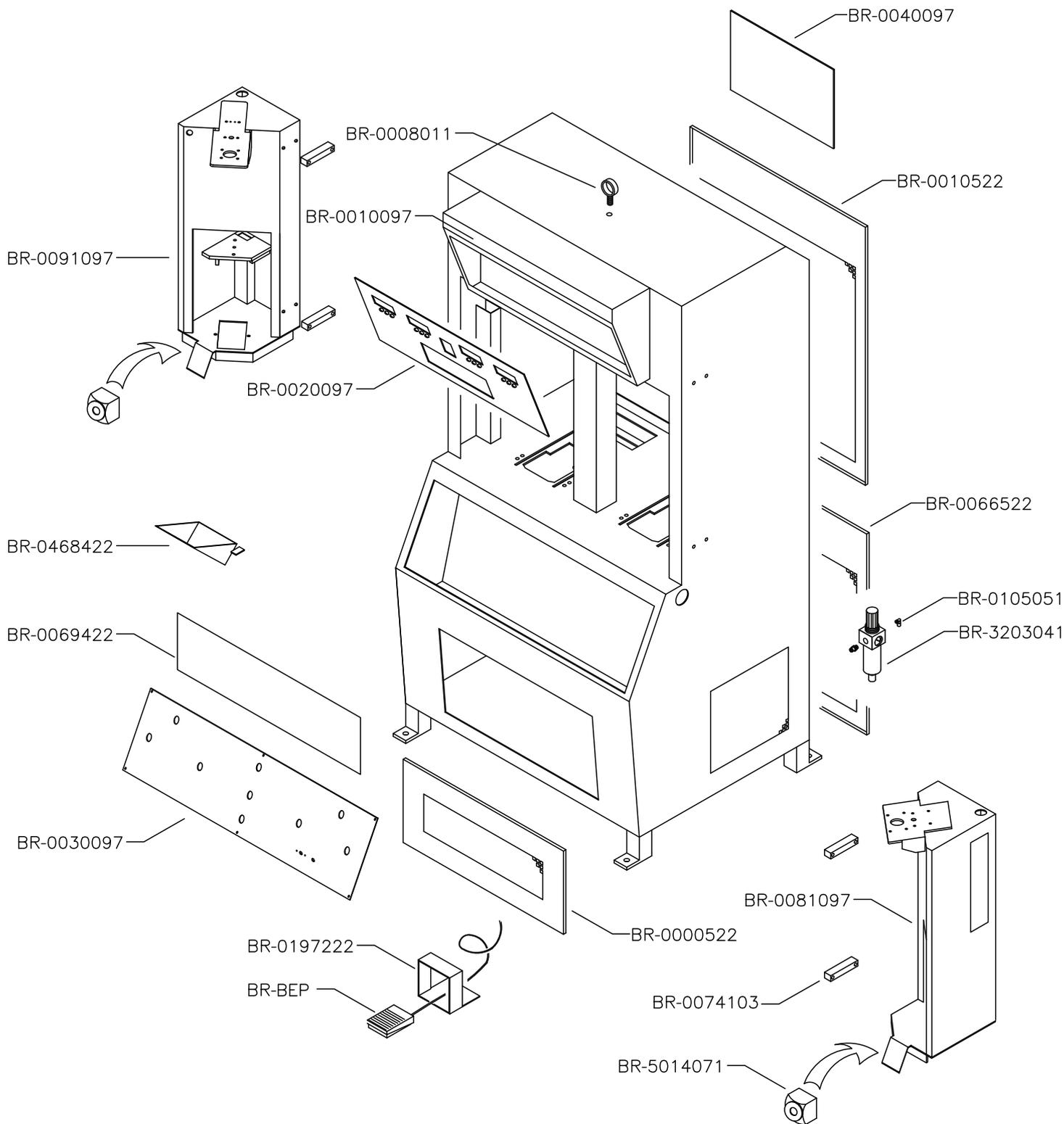
Manutenzione straordinaria

Le parti di normale usura vanno sostituite non necessariamente quando si guastano causando così indesiderati fermi macchina. E' buona norma prevedere un certo numero di ore di vita o quanto meno alcuni ricambi di scorta.

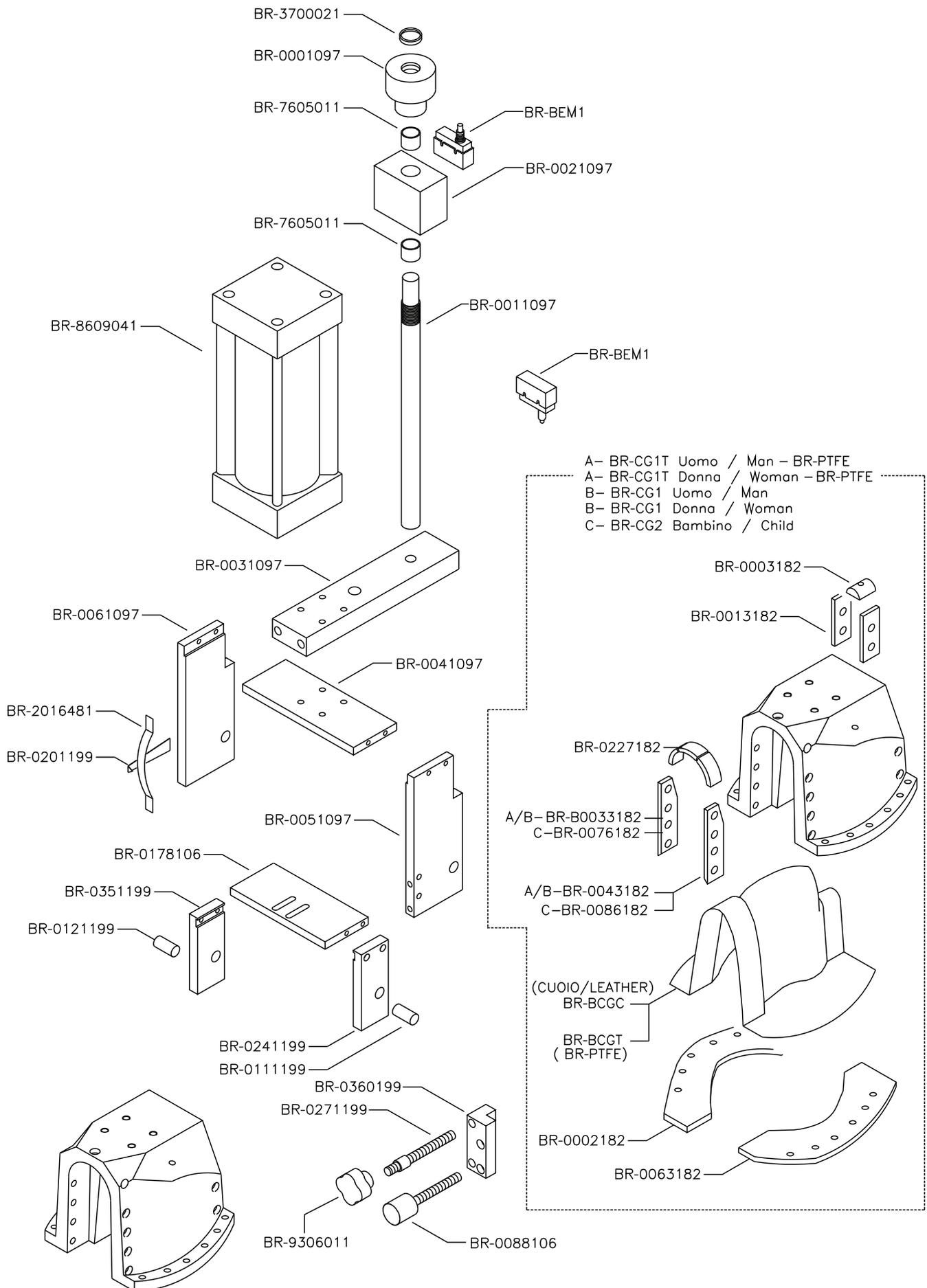
Le sostituzioni devono avvenire a macchina completamente isolata dalle fonti di energia ed eseguite da personale qualificato.

Lo smontaggio delle parti è facile ma è importante sostituirle con ricambi originali che ne garantiscono l'intercambiabilità senza compromettere il buon funzionamento della macchina. Fare riferimento alle tavole grafiche per le caratteristiche dei particolari.

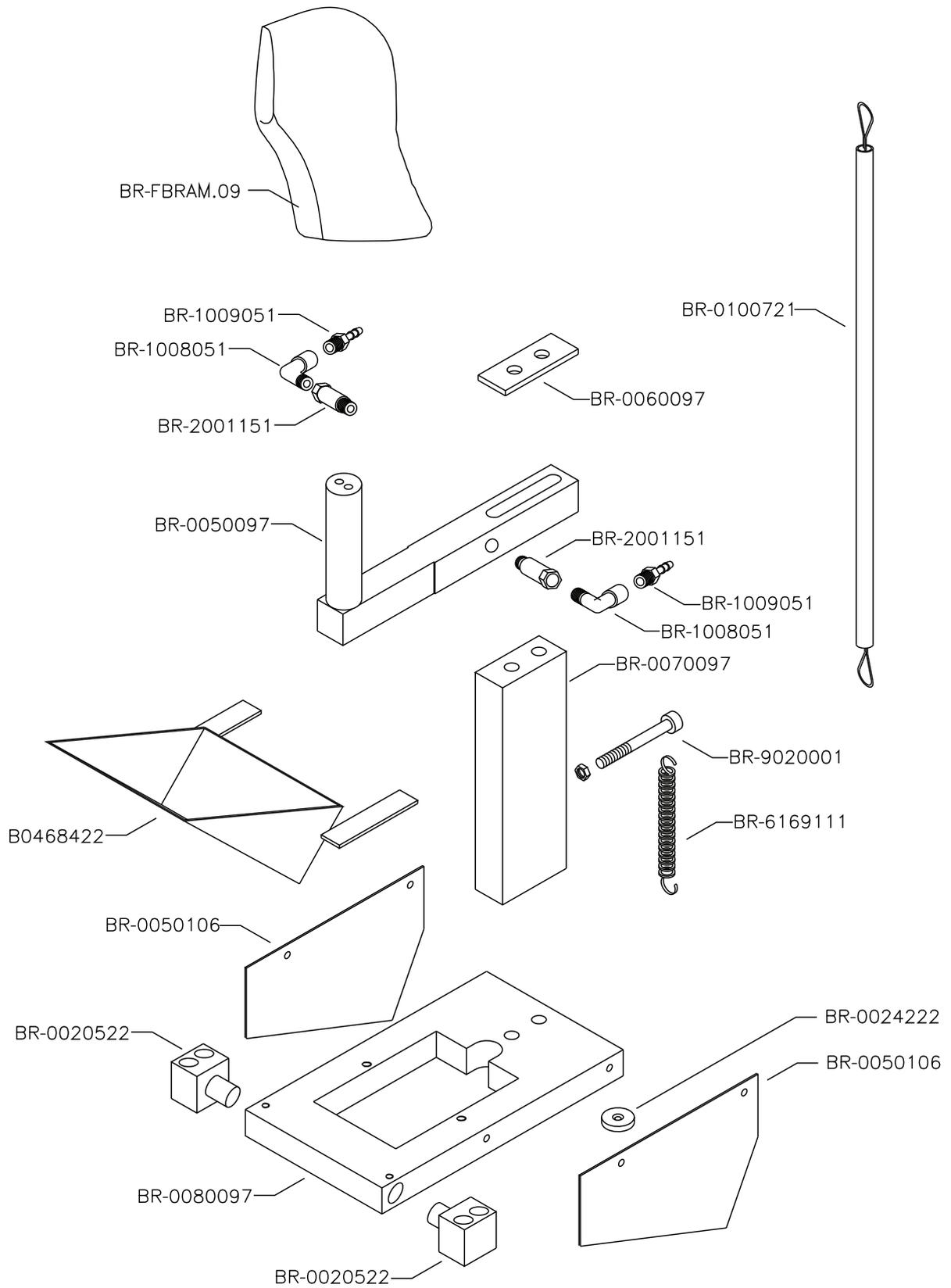
Carpenteria



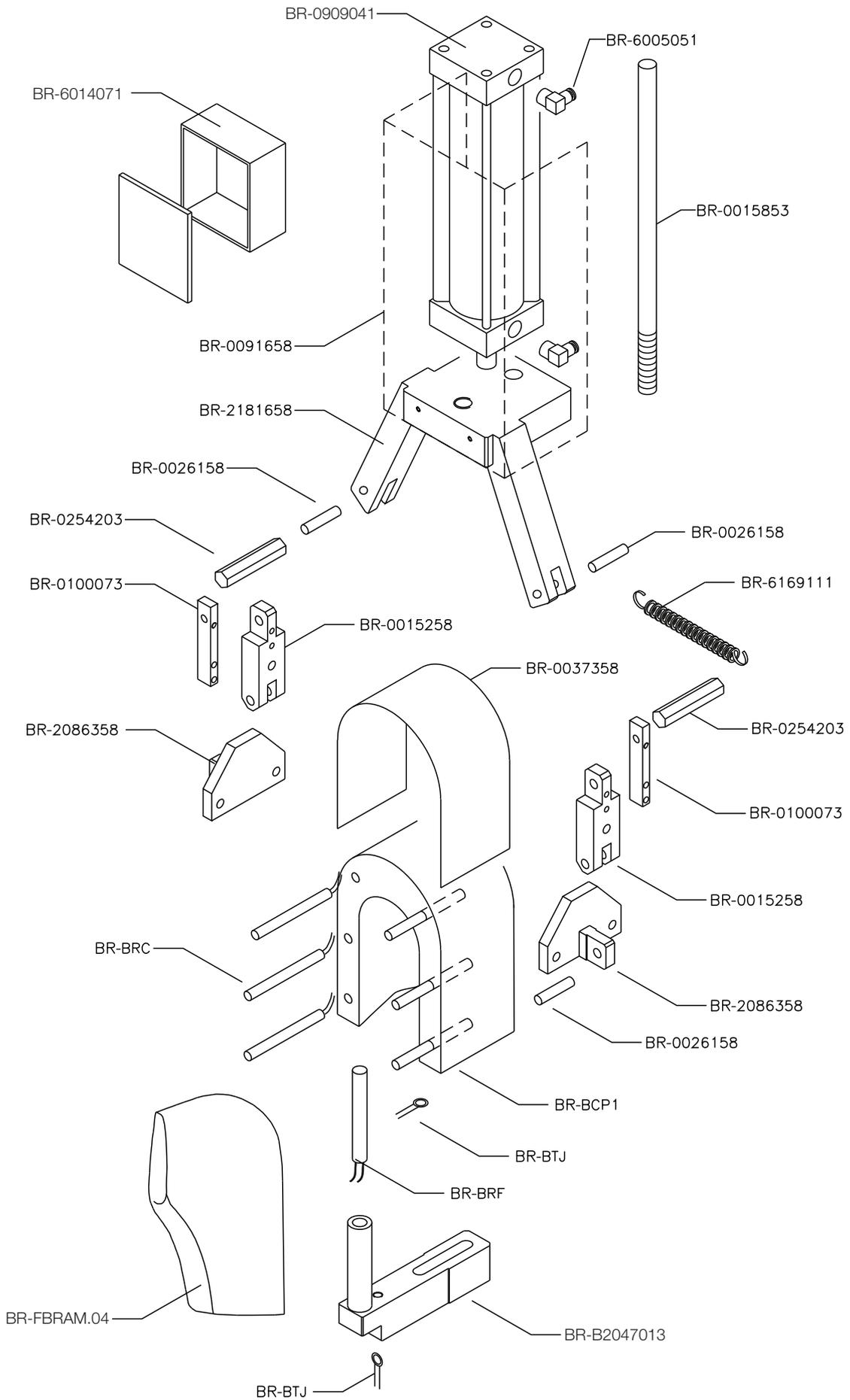
Garbatura



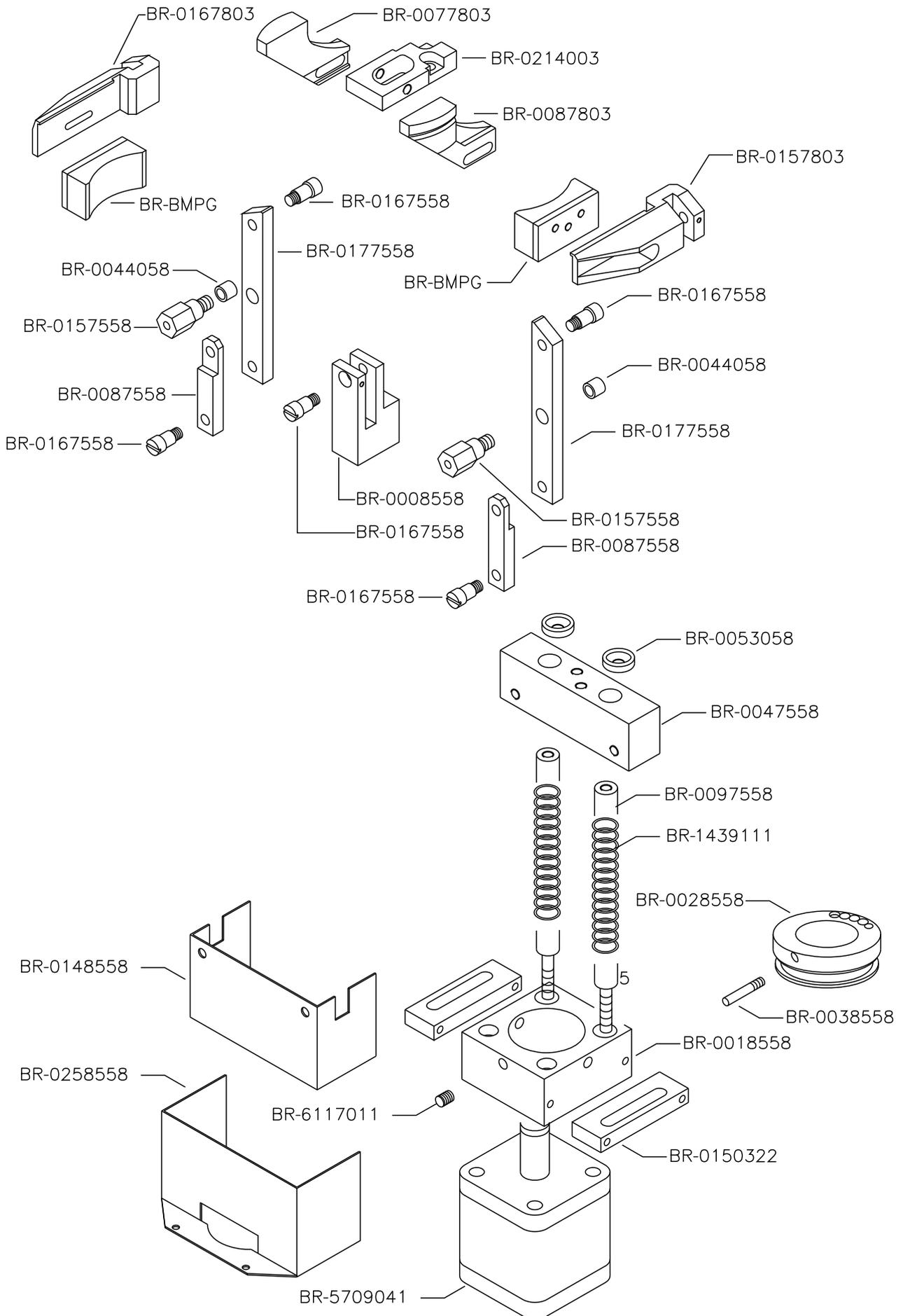
Forma fredda



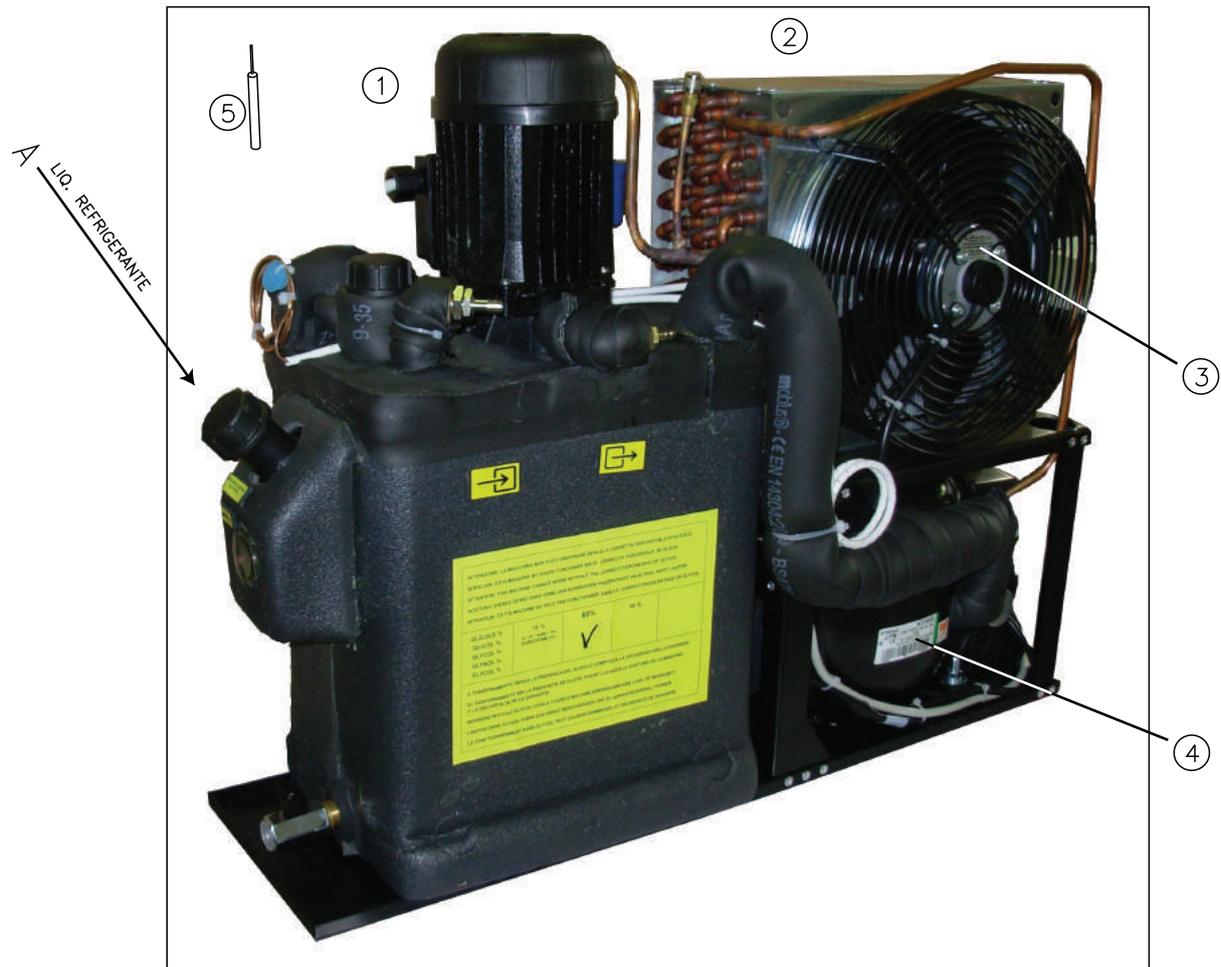
Riattivatore



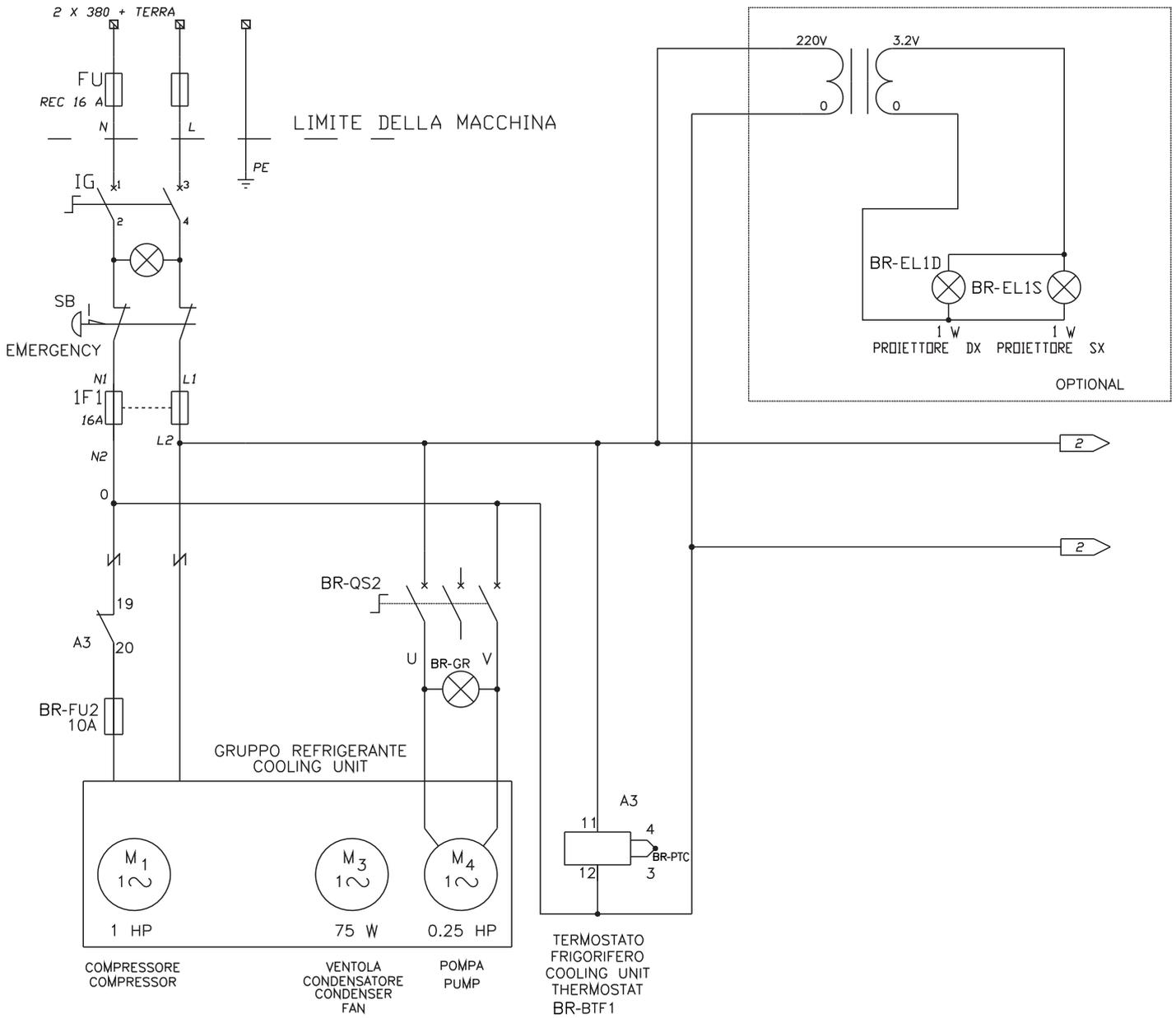
Tiraggio

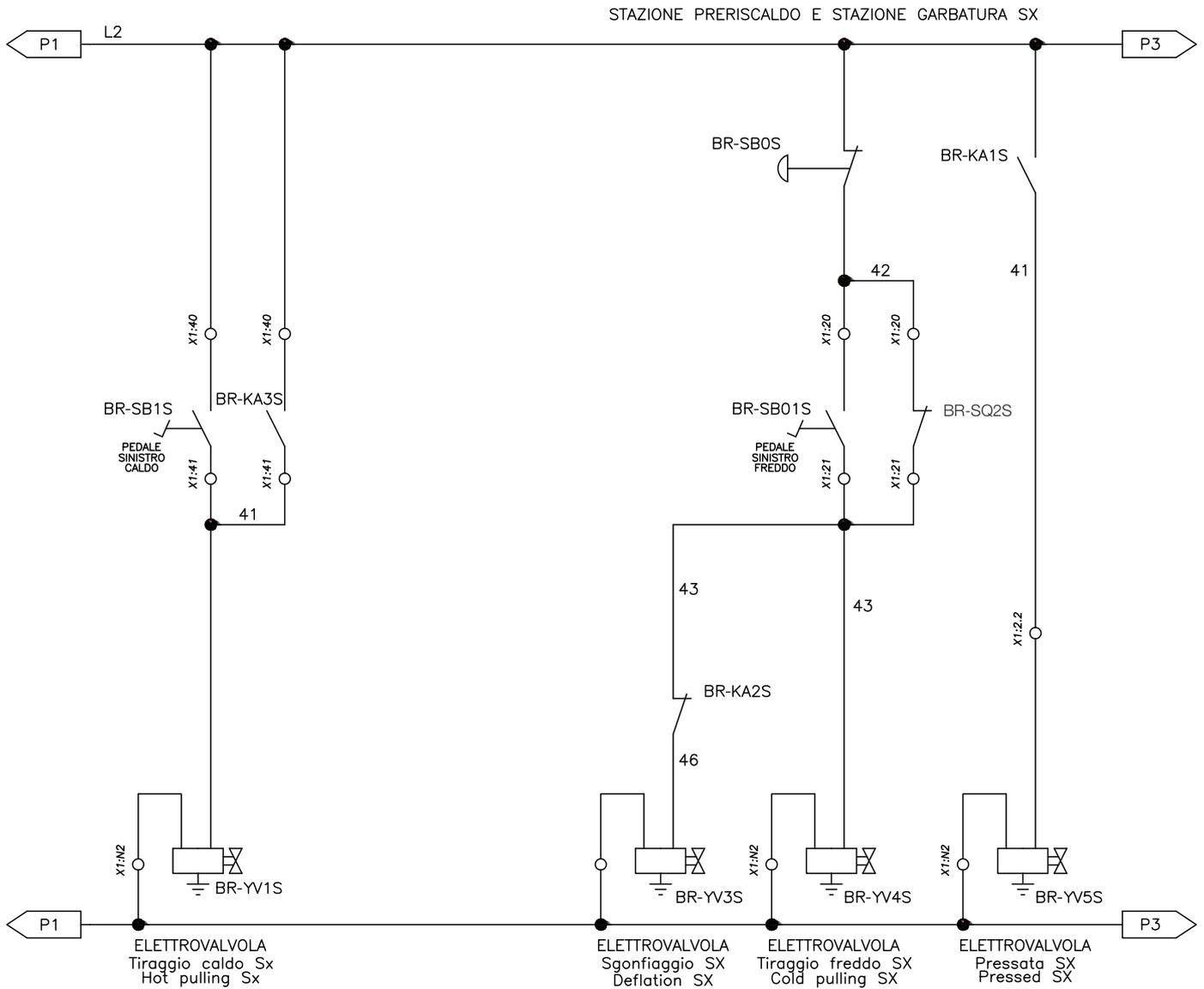


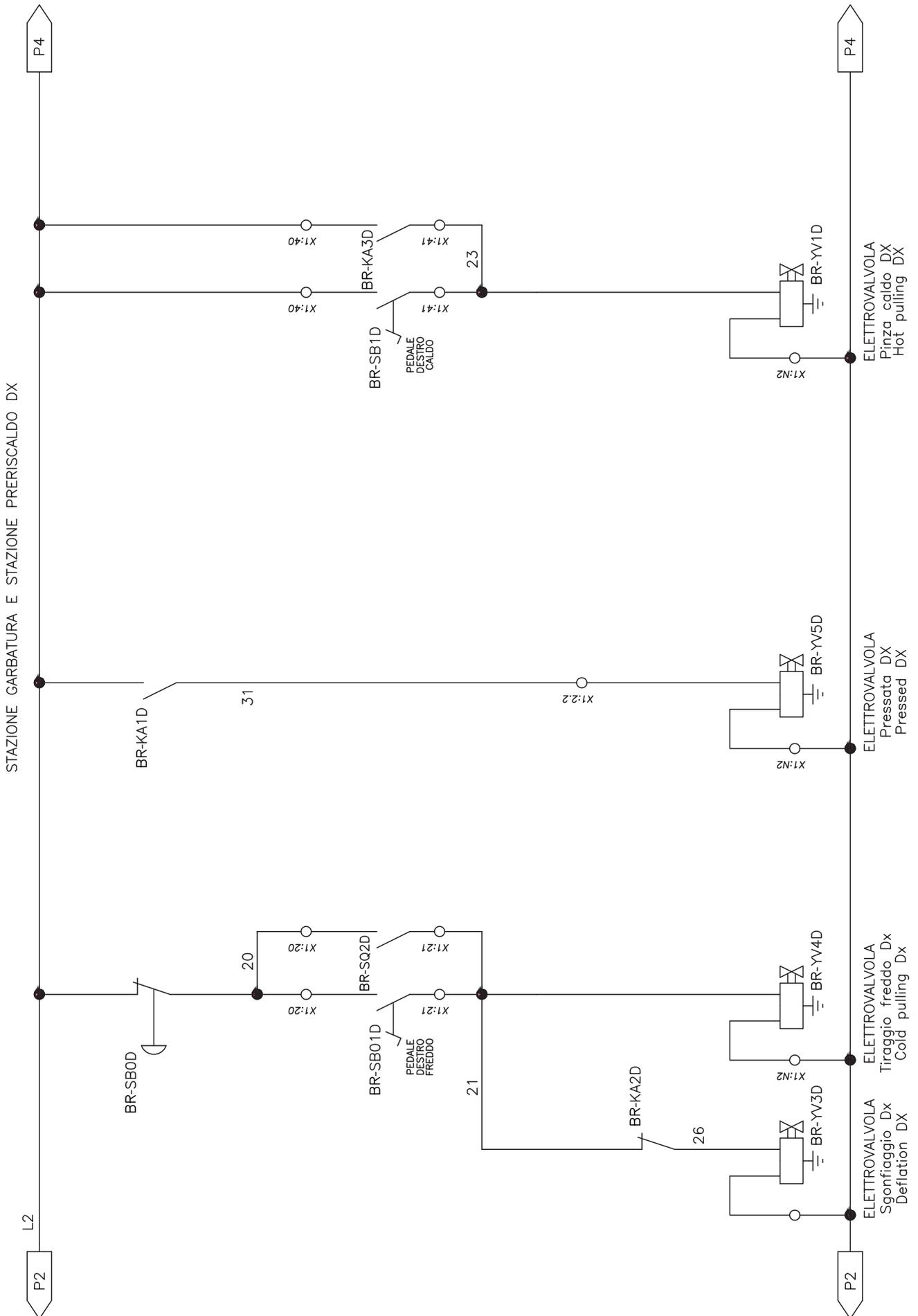
Gruppo Frigorifero

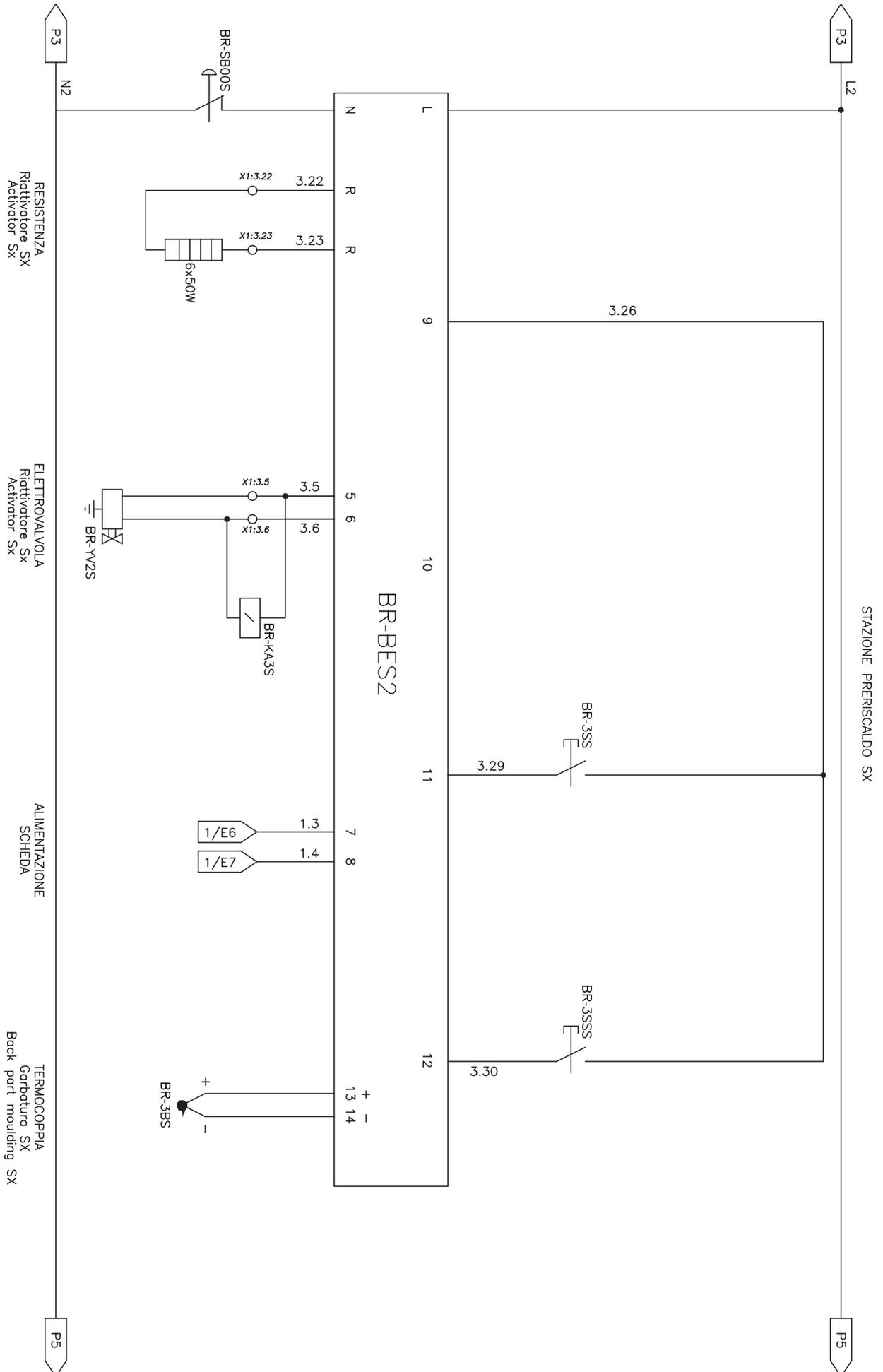


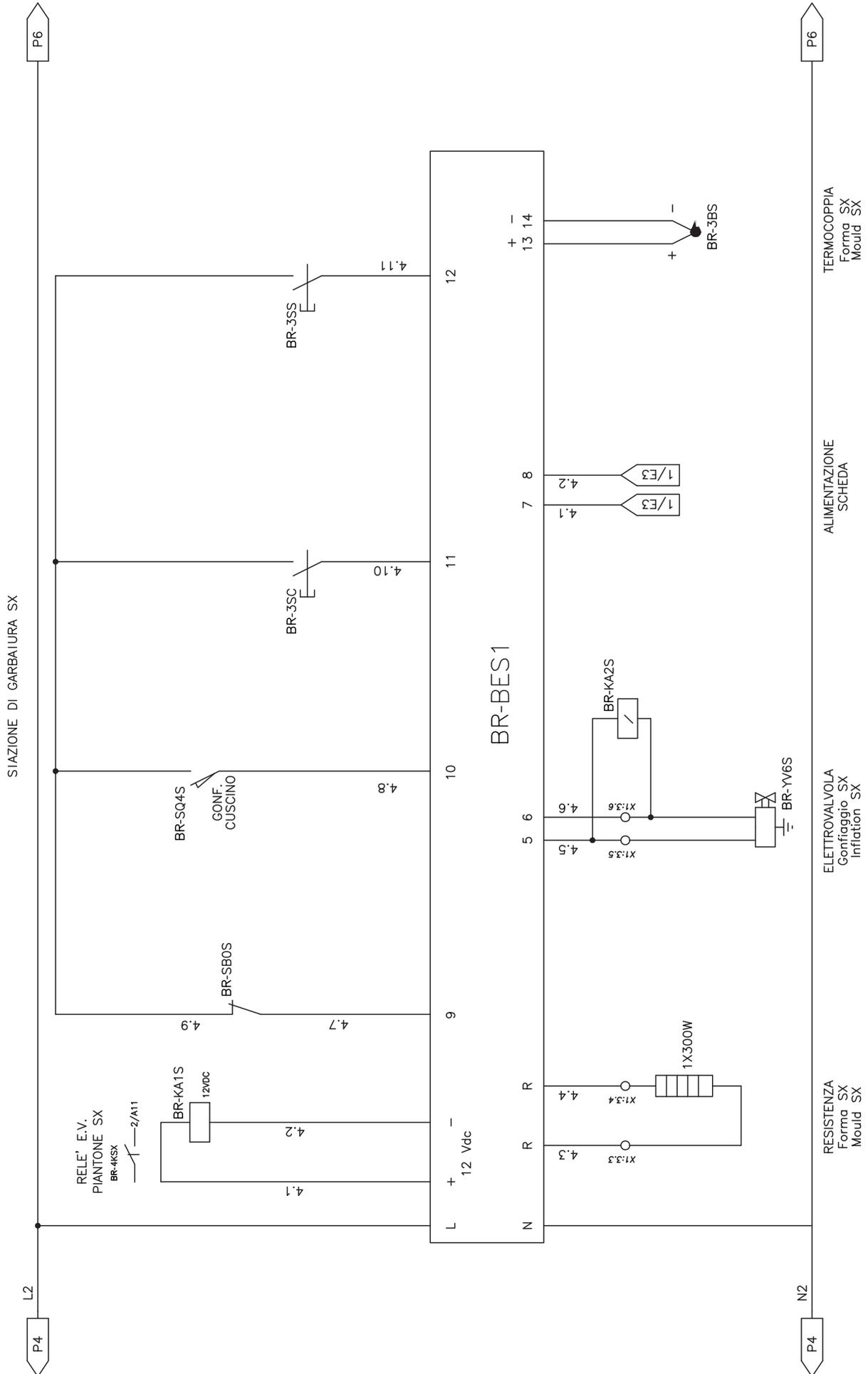
	Gruppo frigorifero 230V-50Hz	Cooling unit 230V-50Hz	BR-5810031
1	Pompa acqua	Water pump	BR-ZV100
2	Condensatore	Capacitor	BR-11500270C00
3	Motore con ventola	Motor with fan	BR-XD2001.01
4	Compressore 50Hz	Compressor 50Hz	BR-8710031
5	Termocoppia frigorifero	Thermocouple	BR-BTF

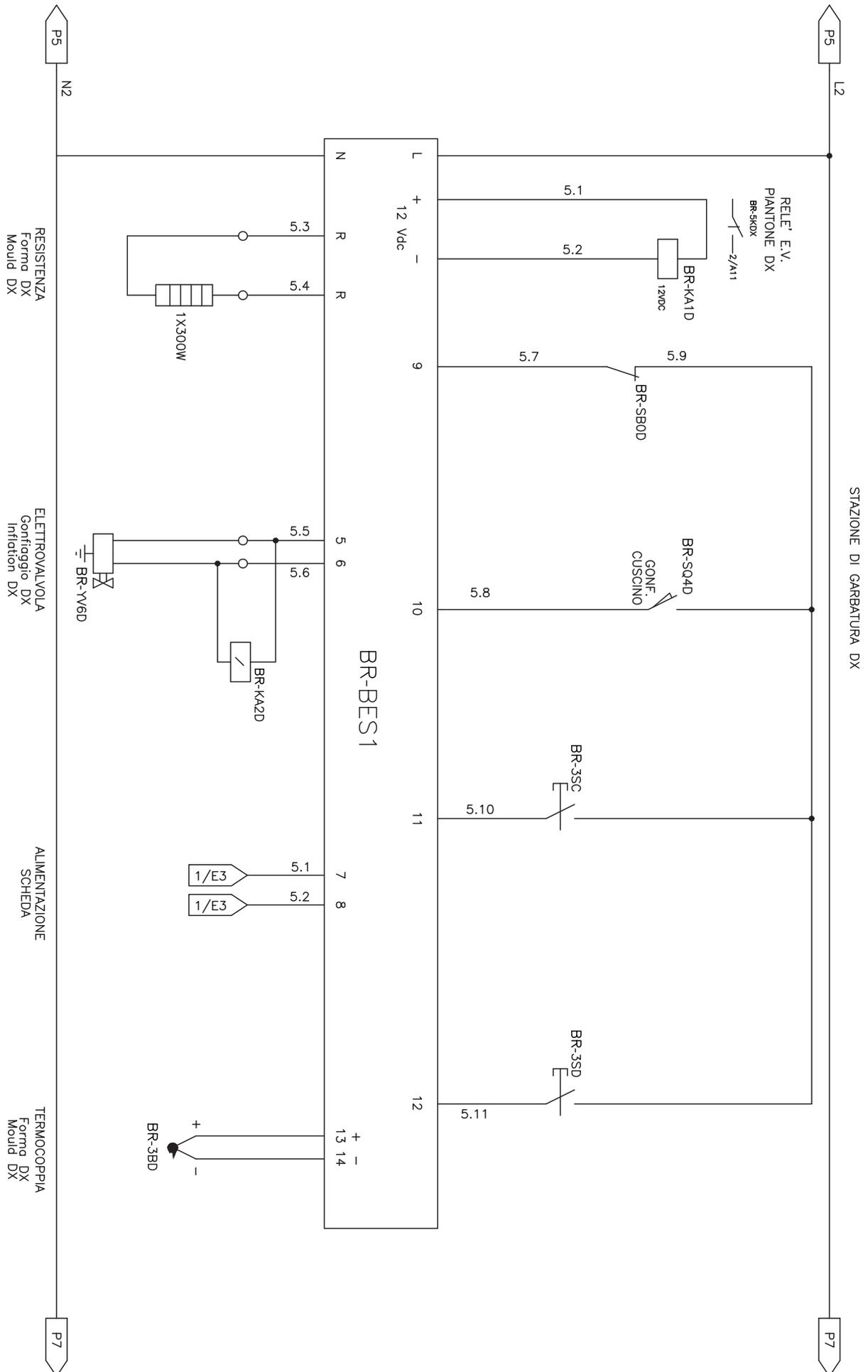


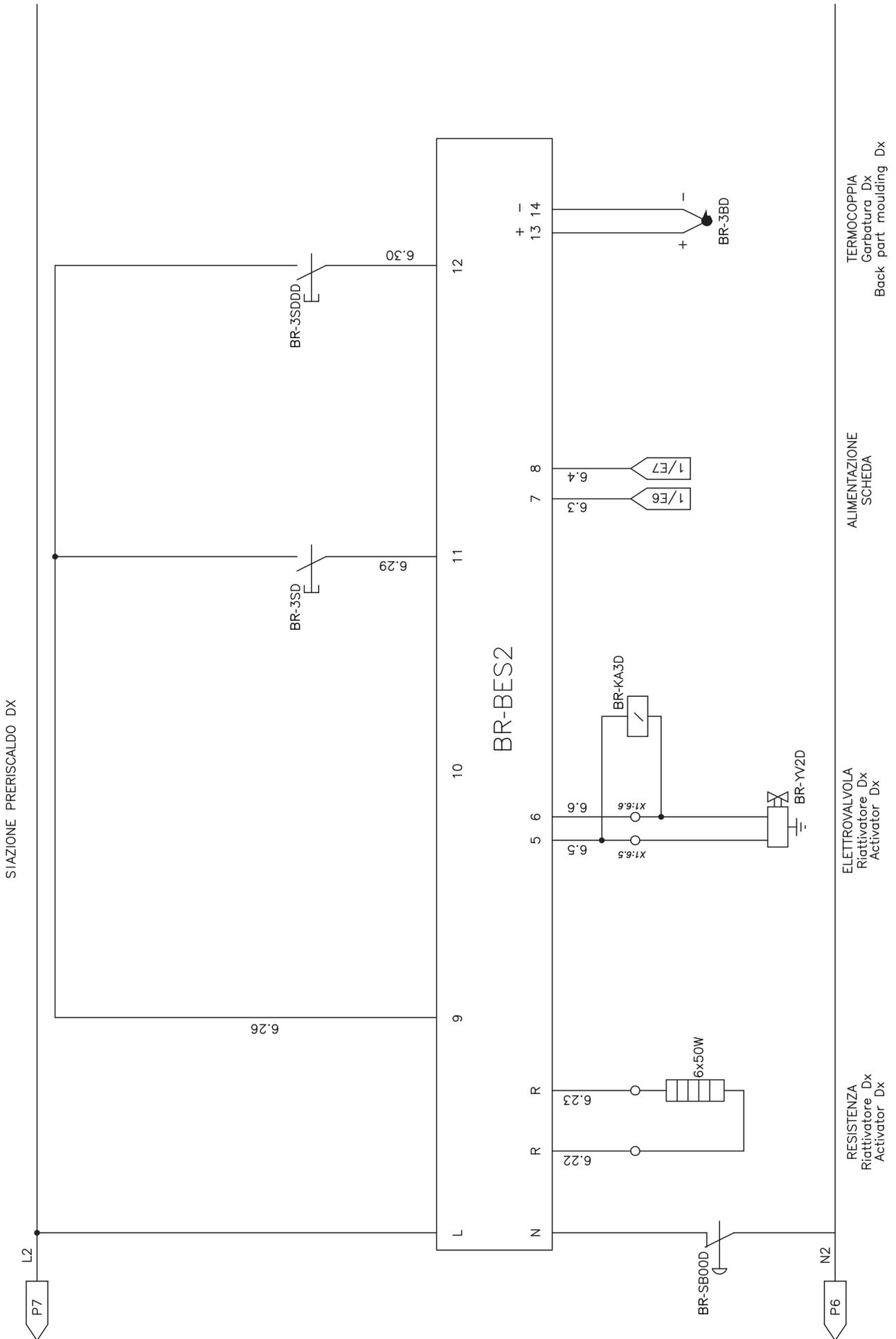












MANUALE D'USO
USER'S MANUAL

CATALOGO RICAMBI
SPARE PARTS LIST



BR-1296-R-CG

V. 07-2018



Via Alpi, 149, 151, 153
Zona industriale Villa Luciani
63812 Montegranaro (FM) Italy
Phone: +39.0734.890103 - 890912 - 892878
Fax: +39.0734.890154

www.bramac.it
e-mail: bramac@bramac.it