

## PRINTING MODULAR SYSTEM USED TO PLOT GUIDE LINES ON LEATHERS AND OTHER FABRICS

Modulo di acquisizione / Scanner.



### THE FUTURE OF SHOE-MAKING MACHINERY

**DESCRIPTION**  
 Sistema modulare per la stampa di linee guida su pelli e stoffe composto da due stazioni principali (acquisizione modello e plotaggio delle segnature) più una serie di eventuali accessori configurabili a seconda delle esigenze del cliente (stazione di asciugatura, taglio di ritorno, etc.).  
 L'intero sistema automatico è controllato e coordinato da un personal computer intercongiunto con il software X-Draw. X-Draw mette a disposizione di automatizzare la segnatura di linee guida per coadiuvare la fase di cucitura con segni precisi e accurati al millimetro.



Fig. 1 Acquisizione del modello, creazione di riferimenti / Identification of the model, creation of references

Il sistema effettua la misurazione di plotaggio. L'operatore inserisce in memoria dati che definiscono i punti di misura. Il sistema individua tutti i punti di misura e li associa alle diverse tipologie di "segni" (tagli, incise, elettronici). Il sistema indica le linee guida precise e accurate al millimetro.

A scanner acquires the model, creates reference points from a coordinate and also stores them in memory. The system identifies all the measurement points and associates them with different types of "marks" (cuts, marks and pointers must be replicated on the same place).

**DESCRIPTION**  
 Printing modular system used to plot guide lines on leathers and other fabrics, composed of 2 main stations (model acquisition and plotting) and any accessories, configurable according to customer's needs (drying station, return cutting, etc.). The whole system is managed and coordinated by a PC equipped with a custom software. X-Draw derives from the need to automate the marking process in order to guide the operator during the binding phase with precise marks accurate to the millimeter.



Il sistema effettua la misurazione di plotaggio. L'operatore inserisce in memoria dati che definiscono i punti di misura. Quindi il sistema individua tutti i punti di misura e li associa alle diverse tipologie di "segni" (tagli, incise, elettronici). Il sistema indica le linee guida precise e accurate al millimetro.

A scanner acquires the model, creates reference points from a coordinate and also stores them in memory. The system identifies all the measurement points and associates them with different types of "marks" (cuts, marks and pointers must be replicated on the same place).

Modulo di plotaggio / Plotting module.





## PRINTING MODULAR SYSTEM USED TO PLOT GUIDE LINES ON LEATHERS

THE FUTURE OF SHOE-MAKING MACHINERY

INDUSTRIA 4.0



### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Max potenza elettrica / Max power ..... 5 kw  
Pressione aria / Air operating pressure ..... 0,8 bar  
Velocità di marcia ..... 35 mm/s  
Velocità / Voltage ..... 380 V - 50/60 Hz  
Peso / Weight ..... 200 kg  
Profondità ..... 35 mm/s



[www.bramac.it](http://www.bramac.it)



BRAMAC s.r.l. - Via Alpini 14/15/15  
63014 MONTECORVINO ARDO (FM) ITALY  
Tel. 0734 890003-890912  
[www.bramac.it](http://www.bramac.it) [Bramac@bramac.it](mailto:Bramac@bramac.it)

INDUSTRIA 4.0

[www.bramac.it](http://www.bramac.it)