atom



Serie **588** 

FUSTELLATRICI A CARRELLO MOBILE



LE FUSTELLATRICI OLEODINAMICHE A CARRELLO DELLE SERIE 588 SONO LE PIÙ PERFORMANTI DISPONIBILI SUL MERCATO. LE CARATTERISTICHE PRINCIPALI SONO: OTTIMA VELOCITÀ DI TRASLAZIONE DEL CARRELLO, MINIMI CONSUMI ENERGETICI, ELEVATA AFFIDABILITÀ E QUALITÀ DI TAGLIO; CARATTERISTICHE CHE DA SEMPRE CONTRADDISTINGUONO I PRODOTTI A MARCHIO ATOM. L'AMPIA GAMMA DI DIMENSIONI E CONFIGURAZIONI LE RENDE ADATTE A SODDISFARE LE ESIGENZE PRODUTTIVE DI UNA VASTA GAMMA DI SETTORI D'APPLICAZIONE.





Versione CE Versione Non-CE

Tutti i modelli della gamma 588 sono disponibili sia nella versione CE sia in quella Extra CE e con corsa di taglio di 100mm o 150mm, per adattarsi allo spessore dei materiali o del numero di strati da tagliare.









#### COMANDI SINCROTEMPORIZZATI

I comandi sincro temporizzati e la barriera fotoelettrica frontale garantiscono massima sicurezza, permettendo nel contempo elevatissima precisione dello spostamento del carrello e comando di fustellatura.

# SISTEMA DI FRENATURA DINAMICA

L'esclusivo e potente sistema di frenatura dinamica del carrello mobile ne permette l'arresto in tempi brevissimi, evitando l'usura del motoriduttore di traslazione e garantendo massima affidabilità e assenza di manutenzione primaria.

# SISTEMI DI ALIMENTAZIONE

Al fine di ottimizzare la produttività, tutti i modelli della serie 588 possono essere dotati di sistemi per l'alimentazione di materiali in rotoli sia ad apertura manuale che motorizzata.

# CONTA COLPI PROGRAMMABILE

Il sistema opzionale di conta colpi programmabile permette sia di monitorare le quantità tagliate sia di pianificare l'arresto automatico alla fine della quantità programmata.

# NUOVE FUSTELLATRICI 40 TONNELLATE PIÙ POTENZA AL TUO TAGLIO

Le **fustellatrici a carrello 588/40**, in grado di sviluppare una forza di taglio di 40 tonnellate, sono particolarmente adatte al taglio con fustelle aventi sviluppi lineari molto importanti e al taglio di materiali di grande resistenza. Sono perciò i sistemi ideali per la produzione in serie di componenti nel settore calzaturiero sportivo, come pure per il taglio di vari materiali in diversi settori industriali, dalle guarnizioni a materiali espansi e compositi. Il nuovo piatto battente 650mm x 650mm è pensato per rispondere alle esigenze di chi lavora, permettendo al contempo un'ampiezza sufficiente a lavorare sulle fustelle più grandi e un dimensionamento in grado di poter permettere all'operatore di centrare correttamente il piatto battente sulla fustella.



# Serie **588**

# AFFIDABILITÀ, PRESTAZIONI E BASSI CONSUMI

Modelli dedicati ai settori calzaturiero e pellettiero, abbigliamento, guarnizioni e automotive.



# **DATI TECNICI**

MODELLI VERSIONE CE	PIANO DI LAVORO (mm)	DIMENSIONI CARRELLO (mm)	POTENZA MASSIMA (t - kN)	INGOMBRO (H-P-L) (mm)	PESO NETTO CON OLIO (Kg)
S 588/3	1600x500	500x500	25 t - 245 kN	1940x1400x2200	1430
HS 588/3	1600x500	500x500	25 t - 245 kN	1940x1400x2300	1500
HS 588/10	2000x750	750x750	30 t - 294 kN	2360x1660x2500	2270
HS 588/11	2000x750	500x750	30 t - 294 kN	2360x1660x2500	2250
HS 588/14	2000x500	500x500	30 t - 294 kN	2380x1410x2500	1940
S 588/40	1600x650	650x650	40 t - 392 kN	2100x1400x2200	1975
HS 588/40	1600x650	650x650	40 t - 392 kN	2100x1400x2300	1985

MODELLI VERSIONE NON-CE	PIANO DI LAVORO (mm)	DIMENSIONI CARRELLO (mm)	POTENZA MASSIMA (t - kN)	INGOMBRO (H-P-L) (mm)	PESO NETTO CON OLIO (Kg)
SP 588/3	1600x500	500x500	25 t - 245 kN	1940x1360x2200	1430
HSP 588/3	1600x500	500x500	25 t - 245 kN	1940x1360x2300	1500
HSP 588/10	2000x750	750x750	30 t - 294 kN	2360x1600x2500	2270
HSP 588/11	2000x750	500x750	30 t - 294 kN	2360x1600x2500	2250
HSP 588/14	2000x500	500x500	30 t - 294 kN	2380x1350x2500	1940
SP 588/40	1600x650	650x650	40 t - 392 kN	2100x1340x2200	1975
HSP 588/40	1600x650	650x650	40 t - 392 kN	2100x1340x2300	1985

Soggetto a variazioni senza preavviso - Edizione Febbraio 2016



HEADQUARTERS